

汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建 项目竣工环境保护验收意见

2021 年 12 月 13 日，北京德尔福万源发动机管理系统有限公司根据《汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目竣工环境保护验收监测报告表》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。验收组由建设单位(北京德尔福万源发动机管理系统有限公司)、检测单位(致环优创（北京）检测技术有限公司)及 3 名特邀专家组成。验收组核实了本项目主体工程及配套环境保护设施的建设与运行情况，经认真研讨形成如下验收意见。

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要内容

北京德尔福万源发动机管理系统有限公司投资建设了汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目，项目使用北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼自有厂房作为生产场所，该房屋产权属于北京德尔福万源发动机管理系统有限公司。

项目位于北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼建设，地理坐标北纬 39.741838°、东经 116.500844°，建筑面积 222.5 平方米。本项目利用开发区自有厂房，对汽车发动机电子控制系统零部件生产线进行改扩建，主要涉及油泵支架生产线的改扩建；节气门阀体生产线、大流量碳罐电磁阀生产线、氧传感器生产线的扩建；新建 PMSCM 颗粒物传感器生产线。新增 FDM 油泵支架产量 58.8 万件/年；新增 ETC8 节气门阀体产量 112.4 万件/年；新增大流量碳罐电磁阀产量 70 万件/年；新增 OSMa/OSL 氧传感器(二代)产量 180 万件/年；因计划调整，原计划的 SCR 尿素泵生产线不再建设，调整为 PMSCM 颗粒物传感器生产线，PMSCM 颗粒物传感器产量 30 万件/年。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 版）》（2021 年 1 月 1 日起施行），PMSCM 颗粒物传感器项目类别为“三十三、汽车制造业”中“77 汽车零部件及配件制造 367”，属于“年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的”，

胡天全

不纳入建设项目环境影响评价管理。

本项目需要工作人员 60 人，均从原有生产线调配，不新增。年运营 312 天，每天工作 24 小时。

2、建设过程及环保审批情况

本项目由北京市劳保所科技发展有限责任公司于 2020 年 2 月编制完成《汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目环境影响报告表》，并于 2020 年 3 月 9 日取得北京经济技术开发区行政审批局《关于北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目环境影响报告表的批复》（经环保审字[2020]016 号）。

项目于 2020 年 8 月开工建设，2021 年 10 月日竣工并同步调试试运行。

项目从立项至竣工投入使用期间无环境投诉、违法和处罚等记录。

3、投资情况

项目实际总投资 5783 万元，实际环保投资 10 万元，环保投资占总投资的比例为 0.17%。

4、验收范围

本项目原环评中的 SCR 尿素泵生产线调整为 PMSCM 颗粒物传感器生产线，OSMa/OSL 氧传感器生产线取消燃烧测试工艺环节，本次验收范围不包括 SCR 尿素泵生产线及其环保措施、OSMa/OSL 氧传感器生产线中燃烧测试工艺环节及其环保措施。本次验收范围为北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目及相关环保措施。

二、工程变动情况

项目在实施过程中项目的性质、规模、地点、生产工艺、环境保护措施与环评文件及批复要求对比未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、项目废气主要为注塑、油墨喷码和防烧结剂干燥工序产生的挥发性有机废气，焊接及激光打码工序产生的颗粒物。本项目生产工序均位于生产车间内，废气产生工位上方设有废气收集装置，产生的有机废气经收集后进入车间北侧有机废气处理设施净化处理，经 15m 高的 3#排气筒排放；产生的焊接废气和激光打码废气经静电除尘器净化处理后，经 15m 高的 2#排气筒排放。

王强 胡天光

王强 胡天光 白祥石

2、项目噪声主要来自车间设备的工作噪声。项目各噪声源的噪声源强为60~75dB (A)。采取了合理布局、隔声、减振等降噪措施。

3、经验收调查，项目产生的一般工业固体废物暂存于厂房南侧固废库，由物资回收部门回收利用；危险废物收集后在危废暂存间（地面采取防渗处理）暂存，由具备资质的北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司负责运输、处置。建设单位已制定危险废物管理计划并备案。

4、排污口规范化

建设单位已按照《固定污染源监测点位设置技术规范》(DB11/1195-2015)对固定污染源废气监测点位进行规范化设置；按照《环境保护图形标志—排放口(源)》(GB15562.1-1995)、《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)及北京市《固定污染源监测点位设置技术规范》(DB11/1195-2015)的相关要求设置环保图形标志。

5、排污许可

根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019版)》，本项目管理类别为简化管理，建设单位已在全国排污许可证管理信息平台办理了申报工作并取得了“固定污染源排污登记回执”，证登记编号：911103021021769121001U。

6、环境风险应急预案

为加强环境风险防范，落实各项风险防范措施，建设单位制定了《突发环境事件综合应急预案》，并报北京经济技术开发区城市运行局备案，备案编号110105-2019-560-L。

四、环境保护设施调试效果

1、废气：验收监测结果表明，项目大气污染物排放均可满足京市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)中表3的II时段所对应的浓度限值。

2、噪声：验收监测结果表明，厂界噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

3、固体废物：经验收调查，项目产生的一般工业固体废物暂存于厂房南侧固废库，由物资回收部门回收利用，符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订)；危险废物收集后在危废暂存间暂存，由具备资质的北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司负责运输、处置。建设单位已制定危险废物

环评 胡天玉

环评 刘红 白祥石

管理计划并备案，本项目危险废物处置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单、《危险废物污染防治技术政策》规定。

五、工程建设对环境的影响

项目废气、噪声均达标排放，固体废物得到妥善处置，对周边环境影响较小。

六、验收结论

为北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目在设计过程中落实了环境影响报告表及其审批部门的审批决定要求，配套建设了污染防治设施，执行了环保“三同时”制度，经逐一对照核查不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，项目环境保护设施验收合格。

七、后续要求

1、加强对项目环保设施的日常管理维护，充分发挥污染治理设施的治理效果，确保污染物长期稳定达标排放。

2、落实项目信息公开工作，主动接受社会监督。

八、验收人员信息

见附表。

北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

2021年12月13日



长宏 胡天

4 / 5

刘红 邓

白祥石

附件:

北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目

验收人员信息表

类别	姓名	单位	职称/职务	联系方式	签字
建设单位	尤元霞	北京德尔福万源发动机管理系统有限公司	主管		
技术专家	邓九兰	北京中环尚达环保科技有限公司	研究员		
	刘爱民	国家环境分析测试中心	研究员		
	安慰	北京京瑞博兴环保科技有限公司	高级工程师		
编制单位	胡天生	北京市劳保所科技发展有限公司	项目经理		
检测单位	白祥石	致环优创（北京）检测技术有限公司	经理		

