

汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

编制单位：北京市劳保所科技发展有限责任公司

2021 年 12 月



建设单位法人代表: 

编制单位法人代表: 

项目负责人: 

报告编写人: 

建设单位:  北京德尔福万源发动
机管理系统有限公司 (盖章)

电话: 010-58081751

邮编: 100176

地址: 北京经济技术开发区博兴
路 19 号

编制单位:  北京市劳保所科技发
展有限责任公司 (盖章)

电话: 010-63524201

邮编: 100053

地址: 北京市西城区白广路 4 号

表一

建设项目名称	汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目				
建设单位名称	北京德尔福万源发动机管理系统有限公司				
建设项目性质	新建 ☒ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼				
主要产品名称	FDM 油泵支架、ETC8 节气门阀体、大流量碳罐电磁阀、OSMa/OSL 氧传感器、PMSCM 颗粒物传感器				
设计生产能力	新增 FDM 油泵支架产量 58.8 万件/年；新增 ETC8 节气门阀体产量 112.4 万件/年；新增大流量碳罐电磁阀产量 70 万件/年；新增 OSMa/OSL 氧传感器(二代)产量 180 万件/年；新增 SCR 尿素泵产量 6 万件/年（实际未建设）。				
实际生产能力	新增 FDM 油泵支架产量 58.8 万件/年，ETC8 节气门阀体产量 112.4 万件/年，大流量碳罐电磁阀产量 70 万件/年，OSMa/OSL 氧传感器(二代)产量 180 万件/年；因计划调整，原计划的 SCR 尿素泵生产线不再建设，改为新建 PMSCM 颗粒物传感器生产线，产量 30 万件/年（根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》，PMSCM 颗粒物传感器生产线不纳入建设项目环境影响评价管理）。				
建设项目环评时间	2020.3	开工建设时间	2020.8		
调试时间	2021.10	验收现场监测时间	2021.10.27-2021.10.28		
环评报告表审批部门	北京经济局技术开发区行政审批局	环评报告表编制单位	北京市劳保所科技发展有限责任公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	6978 万元	环保投资总概算	10 万元	比例	0.14%
实际总概算	5783 万元	环保投资	10 万元	比例	0.17%
验收监测依据	1. 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）； 2. 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订）； 3. 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起实施）； 4. 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）； 5. 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修改）； 6. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）；				

	7. 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日施行）； 8. 《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》（生态环境部，部令第 16 号，2020 年 11 月 30 日） 9. 《国家危险物名录》（2021 年版） 10. 《危险废物污染防治技术政策》（2001 年 12 月 17 日）； 11. 《危险废物转移联单管理办法》（1999 年 10 月 1 日起施行）； 12. 《北京市水污染防治条例》（2018 年 3 月 30 日修正）； 13. 《北京市大气污染防治条例》（2018 年 03 月 30 日修正）； 14. 《北京市环境噪声污染防治办法》（2007 年 01 月 01 日实施）； 15. 《北京市生活垃圾管理条例》（2020 年 5 月 1 日实施）； 16. 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4 号）（2017 年 11 月 20 日）； 17. 《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）（2018 年 5 月 15 日）； 18. 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》，环办〔2015〕113 号，2015 年 12 月 31 日印发； 19. 《建设单位开展自主环境保护验收指南》（北京市生态环境局，2020 年 11 月 18 日） 20. 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号） 21. 北京市劳保所科技发展有限公司编制的《北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目环境影响报告表》，2020 年 1 月； 22. 北京经济局技术开发区行政审批局《关于北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目环境影响报告表的批复》（经环保审字 [2020]016 号）； 23. 检测单位出具的本项目检测报告；
--	--

	24. 建设单位提供的与本项目有关的资料。
--	-----------------------

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废气验收监测执行标准

生产废气污染物排放执行北京市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)中表 3 的II时段所对应的浓度限值。产生的有机废气污染物经集气罩收集后进入活性炭系统净化处理，通过 15m 高 3#排气筒排放；含颗粒物废气经集气罩收集后进入静电除尘器进行净化处理后，通过 15m 高 2#排气筒排放。

由于 2 个排气筒的高度均未高出周围半径 200m 范围内的建筑物 5m 以上，故排放速率按照表 3 所列的排放速率的 50%执行，具体见下表。

表1 本项目大气污染物排放标准限值

污染源	监测项目	排气筒高度	大气污染物最高允许排放浓度 (mg/m ³) (II时段)	与排气筒高度对应的大气污染物最高允许排放速率 (kg/h)
2#排气筒	锡及其化合物	15 米	1.0	0.08
	铅及其化合物		0.10	0.0009
	其他颗粒物		10	0.39
3#排气筒	非甲烷总烃	15 米	50	1.8
	甲苯		10	0.36

*本项目锡焊使用含铅焊丝（主要成分为 97.5%Pb，1.5%Ag，1%Sn），焊接废气的主要成分为铅及其化合物和锡及其化合物。

2、噪声验收执行标准

根据项目环评及批复，项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 3 类标准限值，见下表。

表2 本项目厂界噪声排放标准 单位：dB（A）

厂界外声环境功能区类	昼间	夜间
3 类	65	55

3、固体废物验收执行标准

（1）项目产生的一般工业固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）。

	(2) 本项目产生的危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及 2013 年修改单规定, 同时其收集、运输、包装等应符合《危险废物污染防治技术政策》。
--	---

表二

企业历史建设情况：

北京德尔福万源发动机管理系统有限公司原厂址位于北京经济技术开发区同济北路 6 号，2011 年迁至北京经济技术开发区博兴路 19 号，从 2011 年至今的建设情况如下：

表3 企业历史建设情况一览表

时间	项目名称	建设内容	环评批复	验收批复
2011	北京德尔福万源（含北京德尔福技术中心）扩厂项目	新建31条生产线，增加各种检测实验室6个、地下储油罐及地上加油设备1套、1个锅炉房、汽车维修车间及1个化学品库。	2011.7.18, 京技环审字[2011]112号	2013年7月31日, 京技环验字[2013]050号
2016	发动机管理系统组装项目	在原有厂房内新增6条生产线, 分别为VSR调压器生产线、FBRV调压器生产线、MRAAUS油泵支架生产线、IPCV节气门阀体生产线、FDM油泵支架生产线、T11&T12油泵生产线	2016.1.11, 京技环审字[2016]009号	2018年完成自主验收
2018	汽车发动机电子控制系统零部件制造扩产项目	在原有厂房内新增5条生产线, 分别为EB点火线圈生产线、EP点火线圈生产线、线性氧化传感器生产线、小型氧传感器生产线、WCPR调压器生产线	2018.7.20, 京技环审字[2018]073号)	2018年完成自主验收

企业原有污染源情况如下：

表4 企业原有污染情况一览表

污染物类别		来源	污染物	排放量（t/a）	处理方法
废气	3#	检测、注塑、注胶固化	非甲烷总烃	0.726	废气经统一收集后，经活性炭吸附装置吸附净化后，由车间北侧 15m 高的 3#排气筒高空排放。
			二甲苯	0.165	
	4#	工装清洗	非甲烷总烃	0.412	废气经统一收集后，经活性炭吸附装置吸附净化后，车间东侧 15m 高的 4#排气筒高空排放。
	2#	焊接	锡及其化合物	1.3×10^{-5}	焊接废气统一收集经静电除尘器净化处理后，通过厂房西侧 15m 高的 2#排气口排放
			铅及其化合物	3.74×10^{-4}	
	1#	锅炉	颗粒物	0.0043	采用第六代超低氮真空热水锅炉，燃料采用清洁能源天然气，废气经 15m 高的 1#排气筒排放。
			SO ₂	0.0126	
			NOx	0.0629	
废水	生活污水	COD _{Cr}	1.387	自建污水处理设施处理后排入市政污水管网，最后排入金源经开污水处理厂处理。	
		BOD ₅	0.501		
		SS	0.084		
		氨氮	0.498		

固废	生产	一般工业固废	200	分类回收，由物资回收部门回收
		危险废物	60	由有北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司回收处置
	职工生活	生活垃圾	10	分类回收，由物资回收部门回收
噪声	生产	设备噪声	减振、隔声、距离衰减	

本次验收工程建设内容：

1、项目名称：

汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目。

2、建设单位：

北京德尔福万源发动机管理系统有限公司。

3、地理位置：

本项目位于北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼。地理坐标北纬 39.741838°、东经 116.500844°。具体地理位置见图 1。

4、建设内容及规模

项目位于北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼建设，建筑面积 222.5 平方米。本项目利用开发区自有厂房，对汽车发动机电子控制系统零部件生产线进行改扩建，主要涉及油泵支架生产线的改扩建；节气门阀体生产线、大流量碳罐电磁阀生产线、氧传感器生产线的扩建；因计划调整，原计划的 SCR 尿素泵生产线不再建设，改为新建 PMSCM 颗粒物传感器生产线。实际建设与环评阶段产品及产量变化情况见下表。

表5 产品及产量一览表

产品	环评阶段年产量	实际建设情况	变化情况
FDM油泵支架	新增58.8万件	新增58.8万件	无变化
ETC8节气门阀体	新增112.4万件	新增112.4万件	无变化
大流量碳罐电磁阀	新增70万件	新增70万件	无变化
OSMa/OSL氧传感器(二代)	新增180万件	新增180万件	无变化
PMSCM颗粒物传感器	无	新增30万件	增加
SCR尿素泵	新增6万件	0	减少

5、劳动定员与工作制度

(1) 劳动定员

本项目需要工作人员 60 人，均从原有生产线调配，不新增。

(2) 工作制度

本项目年运营 312 天，每天工作 24 小时。

6、项目平面布置

项目位于北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼现有厂房内部，周边为原有项目生产线。厂区内平面布置见图 2，本次验收生产系在车间内平面布置图见图 3。

7、设备清单

因计划调整，原计划的 SCR 尿素泵生产线不再建设，改为新建 PMSCM 颗粒物传感器生产线，因此部分生产设备有所变化，具体见下表：

表6 本项目主要生产设备清单

产品	工序编码	名称	数量（台）	与环评对比
FDM油泵支架	OP10	保持架喷码机	1	无变化
	OP115	伞阀与油杯装配机	1	
	OP210	浮子臂装配机	1	
	OP335	油泵、滤网和保持架装配机	1	
	OP510	油泵线束、油位传感器与油杯装配机	1	
	OP110	油杯组装机	1	
	OP310	接头与油管压装机	1	
	OP320	油泵与油管压装机	1	
	OP330	滤网压装机	1	
	OP340C	跨接管与油杯压装机	1	
	OP440	油箱盖与油管压装机	1	
	OP450	导向柱压装机	1	
	OP500/OP300	接头与过滤器组装机	1	
	OP520	最终装配机	1	
	OP525	线束与油箱盖压装机	1	
	OP530C	功能测试机	1	
	OP540C	终检机	1	
ETC8节气门阀体	OP20	轴承装配机	1	无变化
	OP30	惰轮轴装配机	1	
	OP40	弹簧销装配机	1	
	OP50	电机装配机	1	
	OP60	螺钉装配机	1	
	OP80	轴挡圈装配机	1	
	OP90	内泄漏测试机	1	
	OP100	虚位设定及阀片螺钉装配机	1	
	OP120	惰轮 TPS 装配机	1	

	OP130	卡扣装配机	1	
	OP150	设定角度机	1	
	OP160	TPS 编程	1	
	OP170	功能测试机	1	
	OP180	端帽装配机	1	
	OP190	外泄漏测试机	1	
	OP195	激光打码机	1	
大流量碳罐 电磁阀	OP05	绕线轴注塑	1	无变化
	OP10	绕线轴旋铆	1	
	OP30	线圈绕线	1	
	OP40	线圈锡焊并测试	1	
	OP50	线圈和限位块压装及套筒组装	1	
	OP60	端帽和壳体超声焊接	1	
	OP80	堵塞和壳体超声焊接	1	
	OP90	线圈和壳体装配	1	
	OP110	最终装配及端盖超声焊接	1	
	OP120&130	最终功能测试	1	
OSMa/OSL 氧传感器生 产线	OP35	滑石块压装及铆接	1	无变化
	OP50-60	涂防烧结剂设备	1	
	OP65	激光清洁及线束装配设备	1	
	OP70-100	激光焊接及垫圈压装	1	
	OP110	泄露测试	1	
	OP400	功能测试	1	
	OP455	热防护罩压装	1	
	OP430	OSMa 激光打标	1	
	OP450	X 光检测	1	
	OP300	上料	1	
	OP320-1	标定	1	
	OP320-2	标定	1	
	OP330-340	激光调阻及电阻装配	1	
	OP350-1	终测	1	
	OP350-2	终测	1	
	OP430	OSL 激光打标	1	
	OP440	下料	1	
	OP500	包装	1	
	OP405	燃烧测试台	1	
PMSCM颗 粒物传感器	OP650	颗粒物传感器及控制器装配	1	新增
	OP660	编程	1	
	OP700	包装	1	

SCR尿素泵 (不再建设)	OP110	过滤器盖、气孔装配机	0	减少
	OP210	过滤器插入和盖紧设备	0	
	OP220	检查阀瓣和止回阀的插入机	0	
	OP230	齿轮泵总成、加热器总成及压力传感器 总成组装机	0	
	OP240	密封装配电线连接组装机	0	
	OP255	装内盒防火墙设备	0	
	OP260	盖箱安装	0	
	OP270	防火墙安装设备	0	
	OP280	激光打印标识	0	
	OP300	泄露测试（物理测试）	0	
	OP310	DCU & DCU 检查	0	
	OP320	功能测试（物理测试）	0	
	OP430	CI 目检&包装	0	

8、项目审批、建设过程回顾：

（1）2020年1月，北京市劳保所科技发展有限责任公司受北京德尔福万源发动机管理系统有限公司委托对汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目开展了环境影响评价，编制了《汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目环境影响报告表》。

（2）2020年9月9日，取得了北京经济局技术开发区行政审批局《关于北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目环境影响报告表的批复》（经环保审字 [2020]016号）

（3）本项目于 2020年8月开始建设， 2021 年10月10日建成并开始调试。

9、验收范围：

本项目原环评中的SCR尿素泵生产线调整为PMSCM颗粒物传感器生产线，OSMa/OSL氧传感器生产线取消燃烧测试工艺环节，本次验收范围**不包括**SCR尿素泵生产线及其环保措施、OSMa/OSL氧传感器生产线中燃烧测试工艺环节及其环保措施。本次验收范围为北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目及相关环保措施。

10、项目变动情况

因计划调整，原计划的 SCR 尿素泵生产线不再建设，改为新建 PMSCM 颗粒物传感器生产线，生产过程只有设备运行噪声和废包装物产生；OSMa/OSL 氧传感器生产线取消燃烧测试工艺环节，不再有液化石油气燃烧废气产生。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 版）》（2021 年 1 月 1 日起施行），PMSCM 颗粒物传感器项目类别为“三十三、汽车制造业”中“77 汽车零部件及配件制造 367”，属于“年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的”，不纳入建设项目环境影响评价管理。

根据原国家环保部 2015 年 6 月 4 日发布的《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”根据上述原则，对照环境保护部办公厅 2020 年 12 月 13 日发布的《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688 号)，从本项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等要素与环评阶段进行对照分析，本项目无重大变动。

项目建设内容及变化情况一览表见下表。

表7 项目实际建设情况与环评及批复对比一览表

项目		环评报告	环评批复	实际建设	变动情况
建设地点		北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼	北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼	北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼	无变动
主体工程	总建筑面积	222.5 平方米	222.5 平方米	225.5 平方米	无变动
	建设内容	利用自有厂房，对油泵支架生产线的改扩建；节气门阀体生产线、尿素泵生产线、大流量碳罐电磁阀生产线、氧传感器生产线的扩建。	利用自有厂房，对油泵支架生产线的改扩建；节气门阀体生产线、尿素泵生产线、大流量碳罐电磁阀生产线、氧传感器生产线的扩建。	利用开发区自有厂房，对汽车发动机电子控制系统零部件生产线进行改扩建，主要涉及油泵支架生产线的改扩建；节气门阀体生产线、大流量碳罐电磁阀生产线、氧传感器生产线的扩建、PMSCM 颗粒物传感器生产线。	氧传感器生产线取消燃烧测试工艺；尿素泵生产线调整为 PMSCM 颗粒物传感器生产线
	生产能力	新增 FDM 油泵支架产量 58.8 万件/年，全厂总产量 118.8 万件/年；新增 ETC8 节气门阀体产量 112.4 万件/年；新增 SCR 尿素泵产量 6 万件/年；新增大流量碳罐电磁阀产量 70 万件/年；新增 OSMa/OSL 氧传感器(二代)产量 180 万件/年。	新增 FDM 油泵支架产量生产 58.8 万件/年，全厂总产量 118.8 万件/年；新增 ETC8 节气门阀体生产 112.4 万件/年；新增 SCR 尿素泵生产 112.4 万件/年（批复有误，环评中为 6 万件）；新增大流量碳罐电磁阀生产 70 万件/年；新增 OSMa/OSL 氧传感器(二代)生产 180 万件/年。	新增 FDM 油泵支架产量生产 58.8 万件/年；新增 ETC8 节气门阀体产量 112.4 万件/年；新增大流量碳罐电磁阀产量 70 万件/年；新增 OSMa/OSL 氧传感器(二代)产量 180 万件/年，PMSCM 颗粒物传感器产量 30 万件/年。	尿素泵生产线调整为 PMSCM 颗粒物传感器生产线
公用工程	供水	不新增生产、生活用水	/	不新增生产、生活用水	无变动
	污水	不新增生产、生活废水排放	无生产废水产生	不新增生产、生活废水排放	无变动
	供暖	供暖依托厂区现有燃气锅炉提供	/	供暖依托厂区现有燃气锅炉提供	无变动
	制冷	制冷依托现状生产厂房的恒温中央空调系统提供	/	制冷依托现状生产厂房的恒温中央空调系统提供	无变动
	供电	开发区供电局提供	/	由开发区市政电网提供	无变动

环保工程	废气	有机废气经集中收集后由活性炭处理，处理后的废气经原有 15m 高的排气筒（3#）排放；焊接废气和激光打码废气通过集尘罩收集后，进入静电除尘器进行处理，最终经车间西侧原有的排气筒（2#）排放，排气筒的高度为 15m；液化石油气燃烧废气，主要污染物为氮氧化物和二氧化硫，通过厂区西北侧实验楼楼顶的排气筒（5#）排放，排气筒的高度为 15m。	生产过程中产生的有机废气须经活性炭处理装置处理后排放，焊接废气须经静电除尘器处理装置处理后排放，液化石油气燃烧废气须经 15m 高的排气筒高空排放。	有机废气依托原有废气处理设施，废气经集中收集后由活性炭处理，处理后的废气经 15m 高的 3#排气筒排放；焊接废气和激光打码废气通过集尘罩收集后，进入静电除尘器进行处理，最终经车间西侧的 2#排气筒排放，排气筒的高度为 15m。	取消燃烧测试工艺，无液化石油气燃烧废气排放，不再新建 5#排气筒。
	噪声	生产设备均安装在厂房内，选择低噪声设备，并安装减振垫、隔声基座；平面布置设计时尽量将噪声源分散布置，并远离边界；在设备运行时紧闭门窗；定期对设备进行维修。	合理布局，并采取必要的措施确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。	生产设备均安装在厂房内，选择低噪声设备，并安装减振垫、隔声基座；合理布局；在设备运行时紧闭门窗；定期对设备进行维修。	无变动
	固体废物	一般工业固废由物资回收单位定期回收；危险废物依托原有危险废物暂存间，委托有资质单位负责收集、运输、处置。	固体废弃物须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中相关规定分类、贮存、处理，并尽可能回收利用。其中废油墨清洗剂、废助焊剂、含铅焊渣和粉尘收尘灰、废活性炭等属危险废物，须委托有资质的单位进行处置，执行北京危险废物转移联单制度。危险废物的贮存应遵循《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定。同时建设单位须制定危险废物管理计划，报开发区有关部门备案。	一般工业固废由物资回收单位定期回收；危险废物依托原有危险废物暂存间，委托有资质单位负责收集、运输、处置。制定危险废物管理计划，已备案。	无变动

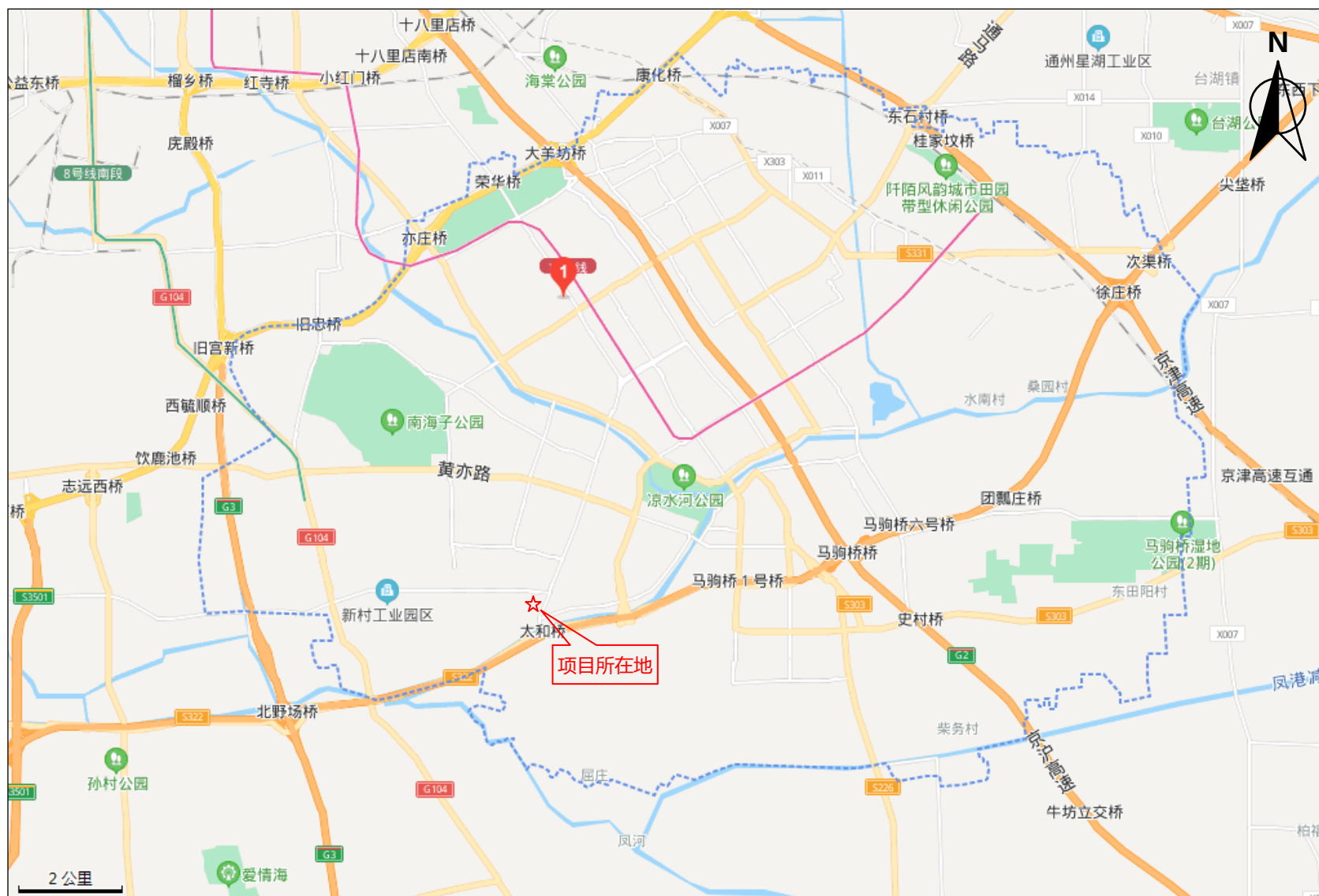


图1 本项目地理位置图

厂区平面布置图



图2 厂区平面图 (1:1700)

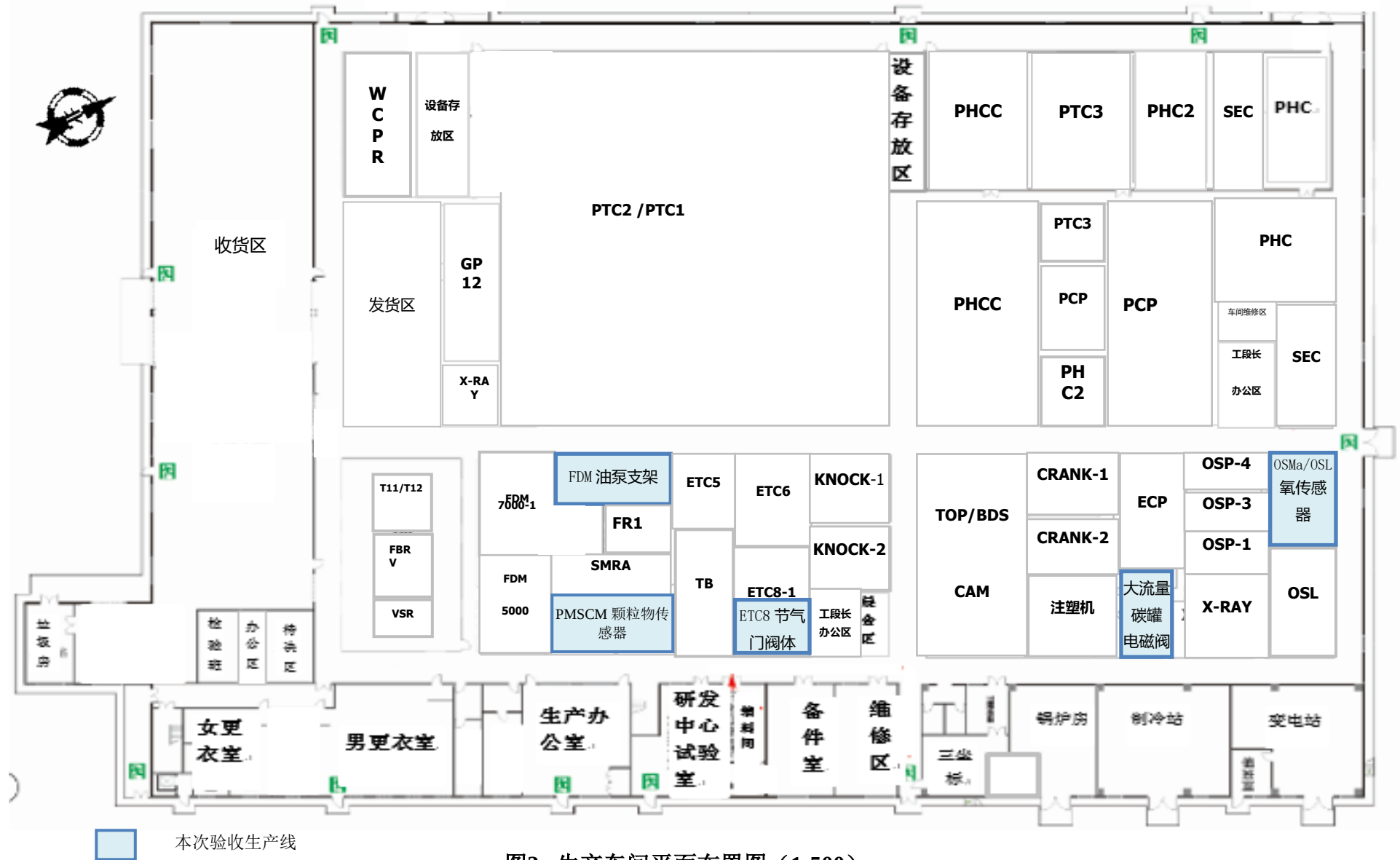


图3 生产车间平面布置图（1:500）

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料

原计划的 SCR 尿素泵生产线不再建设,改为新建 PMSCM 颗粒物传感器生产线,因此生产所需原辅材料有所变化,具体见下表:

表8 生产所需的原辅材料及年用量一览表

产品	原辅材料名称	最大年用量	与环评对比
FDM 油泵支架	过滤器端盖	588000 件	无变化
	保持架	588000 件	
	调压器	588000 件	
	垫圈	588000 件	
	弹簧	588000 件	
	油杯	588000 件	
	喷射阀滤网	588000 件	
	滤芯	588000 件	
	坐垫	1764000 件	
	防虹吸阀	588000 件	
	伞阀	588000 件	
	喷射阀	588000 件	
	浮子臂	588000 件	
	浮子	588000 件	
	油位传感器	588000 件	
	出油管	588000 件	
	入油管	588000 件	
	跨接管	588000 件	
	油泵	588000 件	
	滤网	588000 件	
	油箱盖	588000 件	
	导向柱	1176000 件	
	标签	588000 件	
	防尘帽	588000 件	
	喷射阀滤网	588000 件	
	过滤器保持架	60000 件	

	油墨（成分：甲基乙基酮 85%，硝化棉 8%，异丙醇 3%，其余固态成分 4%）	1200ml	
	添加剂（成分：丁酮 95%，丙酮 5%）	1200ml	
	清洗剂（成分：丁酮 95%，丙酮 5%）	8000ml	
ETC8 节气门阀体	电子节气门本体	1124000 件	无变化
	滚针轴承-齿轮室侧	1124000 件	
	滚珠轴承	1124000 件	
	怠速调节螺钉	1124000 件	
	电机螺钉	2248000 件	
	充磁总成-齿轮和轴	1124000 件	
	弹簧	1124000 件	
	弹簧衬套	2248000 件	
	卡圈	1124000 件	
	节气门阀片	1124000 件	
	阀片螺钉	22480002 件	
	节气门位置传感器	1124000 件	
	固定弹夹	6744000 件	
	电机与齿轮总成	1124000 件	
	惰轮	1124000 件	
	惰轮轴	1124000 件	
	弹簧销	1124000 件	
	密封盖	1124000 件	
	空白标签	1124000 件	
	防尘盖	1124000 件	
大流量碳罐电磁阀	壳体	700000 件	无变化
	套管	700000 件	
	限位螺丝	700000 件	
	初级板	700000 件	
	左针	700000 件	
	右针	700000 件	
	导管	700000 件	
	注塑材料	700kg	
	次级板	700000 件	

	铜线	8960kg	
	助焊剂	210kg	
	焊接添加剂	132.3L	
	焊丝 (97.5%Pb, 1.5%Ag, 1%Sn)	111.3kg	
	滤网	700000 件	
	限位-O-型密封圈	700000 件	
	O-型密封圈	700000 件	
	端盖	700000 件	
	柱塞	700000 件	
	弹簧	700000 件	
	端帽	1400000 件	
	伞阀	700000 件	
	堵塞	700000 件	
OSMa/OSL 氧传感器	锆元件	1800000 件	无变化
	绝缘体	3600000 件	
	滑石块	1800000 件	
	壳体总成	1800000 件	
	线束总成	1800000 件	
	防烧结剂（半固态，主要成分为 1,2,4-三甲苯 10~20%，石油 10~20%，氟化钙 10~20%，甲苯 3~10%，均三甲苯 2.5~10%，二乙苯 1~2.5%）	234kg	
PMSCM 颗粒物传感器	颗粒物传感器	300000 件	增加
	控制器	300000 件	
	卡子	300000 件	
SCR 尿素泵(不再建设)	箱体组合件	0 件	减少
	带衬套齿轮泵	0 件	
	安装螺栓 1	0 件	
	盖子	0 件	
	安装螺栓 2	0 件	
	印制线路板组件	0 件	
	加热毯	0 件	
	压力传感器	0 件	
	止回阀总成	0 件	

	隔膜止回阀总成	0 件	
	密封垫圈	0 件	
	气孔	0 件	
	过滤器盖	0 件	
	过滤器总成	0 件	
	箱体传感器	0 件	
	箱体盖	0 件	

2、水平衡

本项目生产过程不需要用水，因此没有新增的生产废水产生；所需员工从原有的生产线调配，不新增员工，因此没有新增的生活污水产生。

主要工艺流程及产污环节：

项目运营期工艺流程及主要产污环节如下：

1、FDM 油泵支架

本项目油泵支架有三种产品，分别为 GAC、SGMW、DPCA 三种型号，具体生产工艺流程如下：

(1) FDM 油泵支架产品 1： GAC 生产工艺流程图

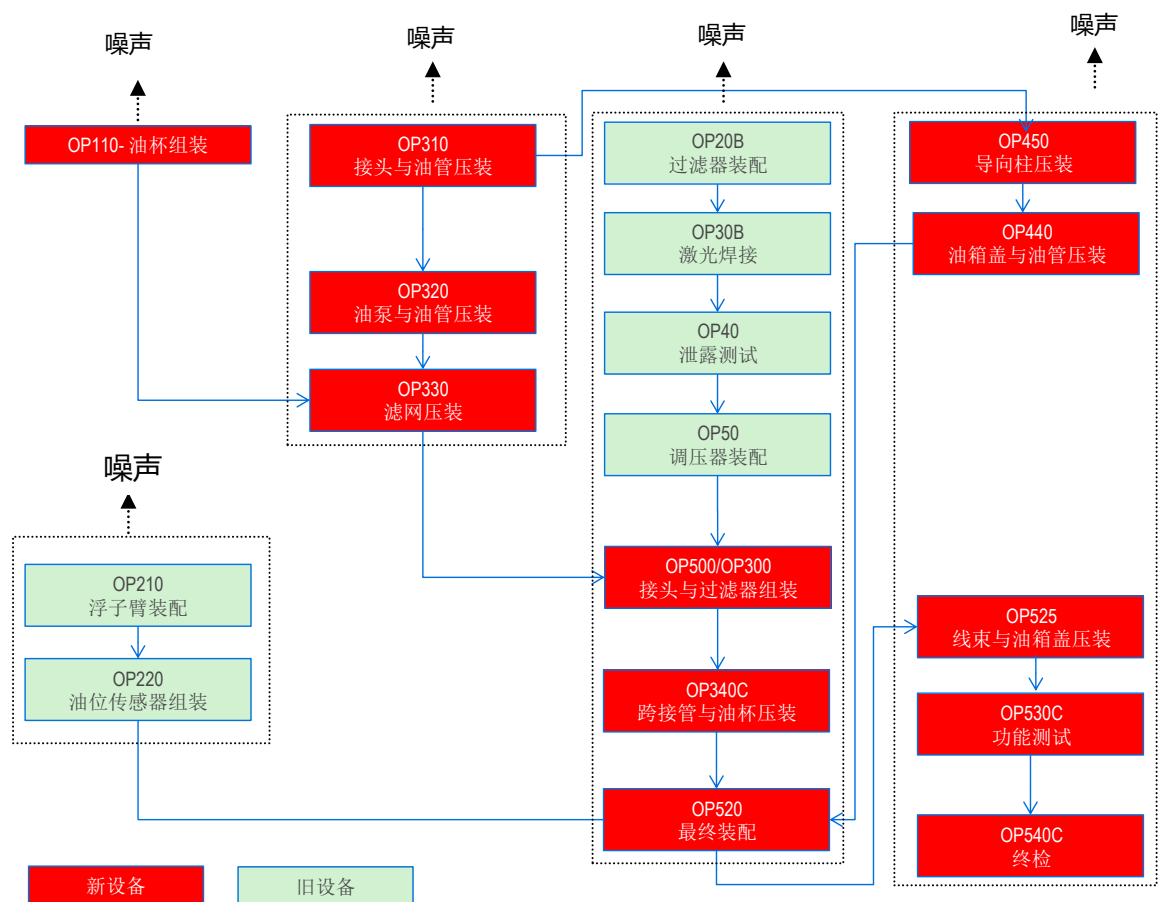


图4 FDM 油泵支架产品 1： GAC 生产工艺流程图

(2) FDM 油泵支架产品 2： SGMW 生产工艺流程图

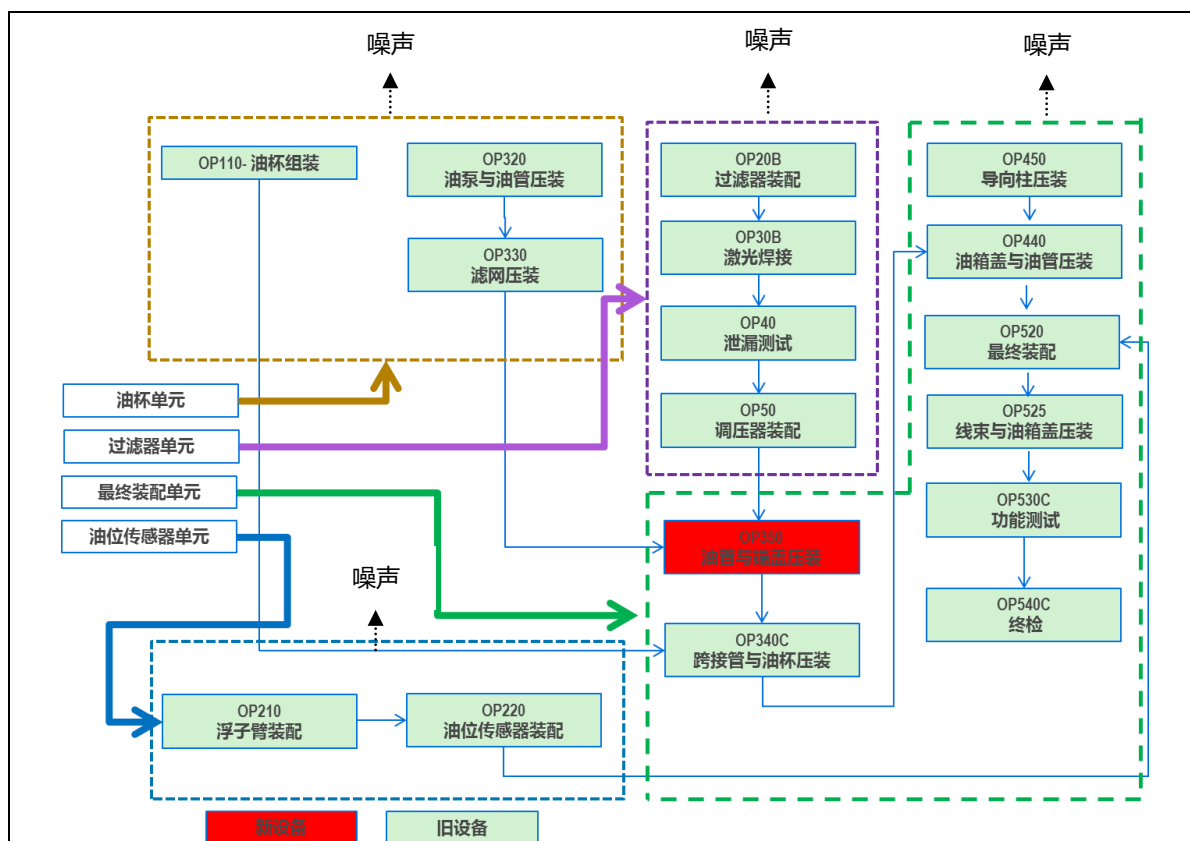


图5 FDM 油泵支架产品 2：SGMW 生产工艺流程图

(3) FDM 油泵支架产品 3：DPCA 生产工艺流程图

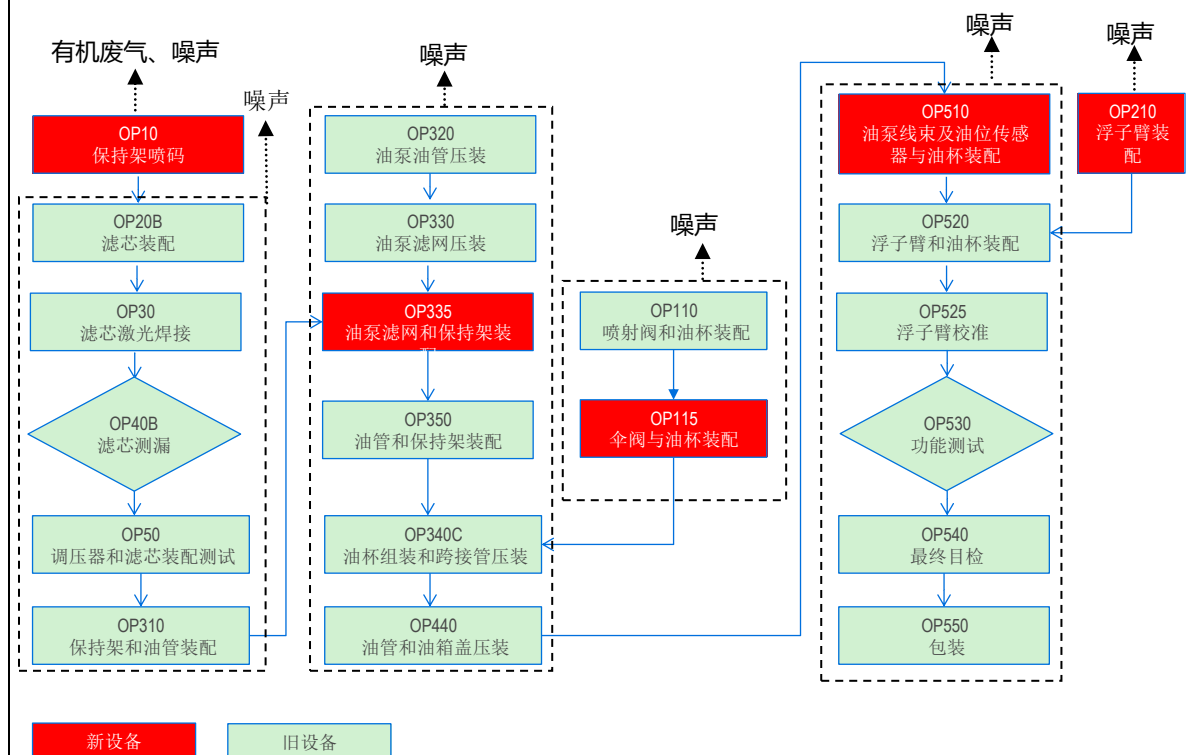


图6 FDM 油泵支架产品 3：DPCA 生产工艺流程图

生产工艺描述：

三种产品用到的主要工艺均为组装、压装、装配，辅助工艺为激光焊接和泄露测试。组装、压装、装配在油泵支架生产线内自动完成。

激光焊接不产生污染物，其原理为用高辐射强度的激光束，激光束经过光学系统聚焦后，聚焦点的功率能使加工工件的表面熔化，从而达到焊接的目的。

油墨喷码机喷码过程使用油墨和添加剂，根据 MSDS，油墨的主要成分为甲基乙基酮 85%、硝化棉 8%、异丙醇 3%、其余固态成分 4%，添加剂的主要成分为：丁酮 95%、丙酮 5%。用清洗剂（主要成分为：丁酮 95%、丙酮 5%）定期对喷码机进行清洗，清洗过程约有 10%挥发，其余产生废清洗液，作为危险废物单独收集，暂存为危废暂存间内。因此油墨喷码和清洗过程产生挥发性有机废气，主要成分为非甲烷总烃。废气经收集后进入车间北侧的活性炭系统进行净化处理，最终经 3#排气筒排放，高度 15m，监测点位编号 DA003。

泄露测试为通电进行气密性测试。



图7 FDM 油泵支架生产线现场

2、ETC8 节气门阀体

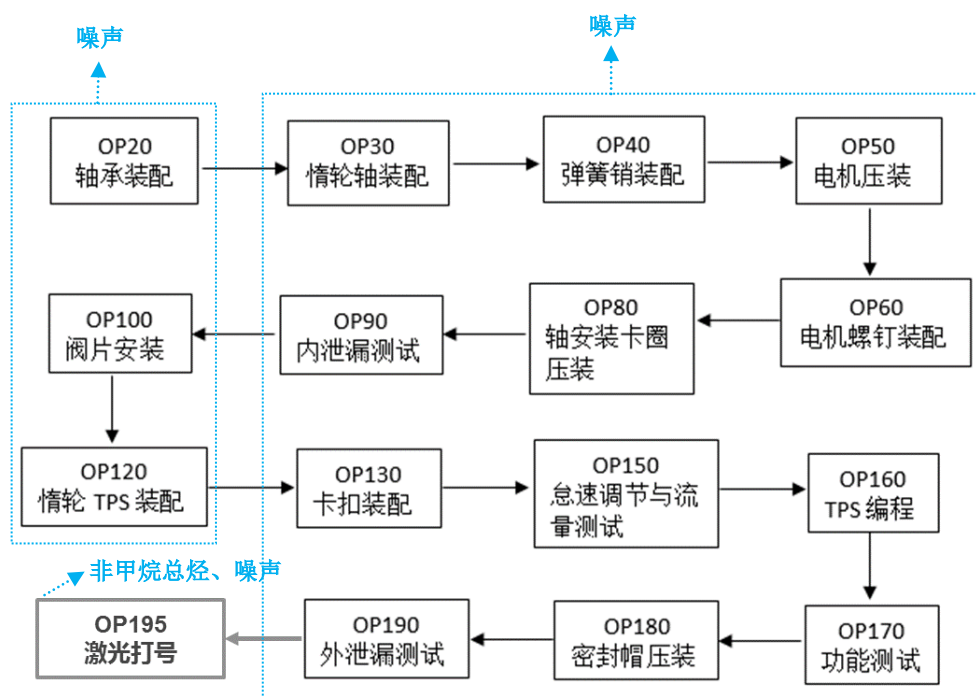


图8 节气门阀体生产工艺流程图

生产工艺描述：

①依次将轴承、惰轮轴、弹簧销装配，然后进行电机压装、电机螺钉装配、轴安装和卡圈压装，再进行内泄露测试。

②内泄露测试合格后，进行阀片安装、惰轮 TPS 装配、卡扣装配、怠速调节与流量测试、TPS 编程和功能测试。

③功能测试合格后，进行密封帽压装，然后进行外泄露测试。

④外泄露测试合格后进行激光打码。激光打码的工作原理是将激光以极高的能量密度聚集在被刻标的物体表面，通过烧灼和刻蚀，将其表层的物质气化，并通过控制激光束的有效位移，精确地灼刻出图案或文字。由于激光打标表面为塑料材质，因此激光打标产生极微量的有机废气，打标机上方带有集气罩，废气经收集后进入车间北侧的活性炭系统进行净化处理，最终经 3#排气筒排放，高度 15m，监测点位编号 DA003。

生产节气门阀体所用的设备均为新增设备，生产的产品为节气门阀体的新型号，产生的主要环境污染为设备运行噪声和金属颗粒物，不产生废水和固体废弃物。



图9 节气门阀体生产线现场

3、大流量碳罐电磁阀

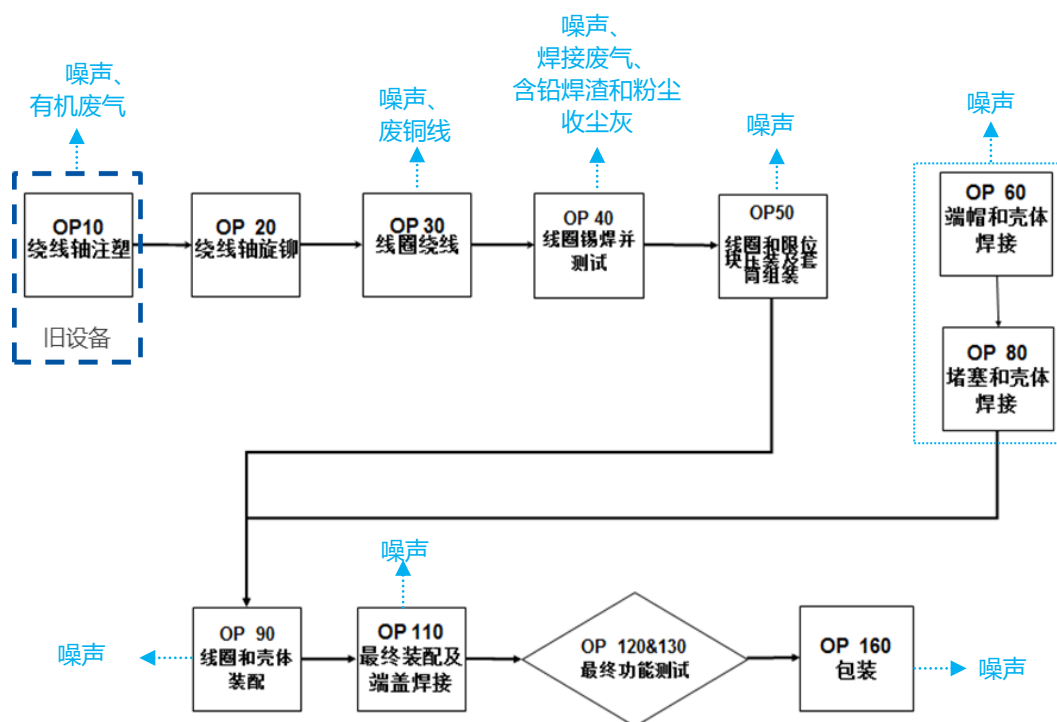


图10 大流量碳罐电磁阀生产工艺流程图

大流量碳罐电磁阀为新增的产品，主要生产工艺描述如下：

①将注塑后的绕线轴进行铆接，然后在绕线轴上缠绕铜线。绕线过程产生噪声和废铜线，注塑温度为 290℃，注塑过程产生有机废气，主要成分为非甲烷总烃，经活性炭系统净化处理后经厂房北侧的 3#排气筒排放，排气筒的高度为 15m，监测点

位编号 DA003。

②绕好线后用锡焊机焊接线圈，然后进行测试。焊丝的主要成分为 97.5%Pb，1.5%Ag，1%Sn，焊接过程产生噪声、焊接废气、含铅焊渣和含铅粉尘收尘灰。焊接烟尘的主成分为铅及其化合物和锡及其化合物，经集气罩收集后进入静电除尘系统净化处理，最终经厂区西侧的 2#排气筒排放到室外，排气筒的高度为 15m，监测点位编号 DA002。锡焊过程产生的焊渣和静电除尘器的粉尘收尘灰均含铅，作为危险废物暂存于危废暂存间，定期由有资质的单位回收处置。

测试为通电测试物理性能，不产生环境污染。

③将线圈、限位块进行压装，并与套筒组装，这部分工序只产生噪声。

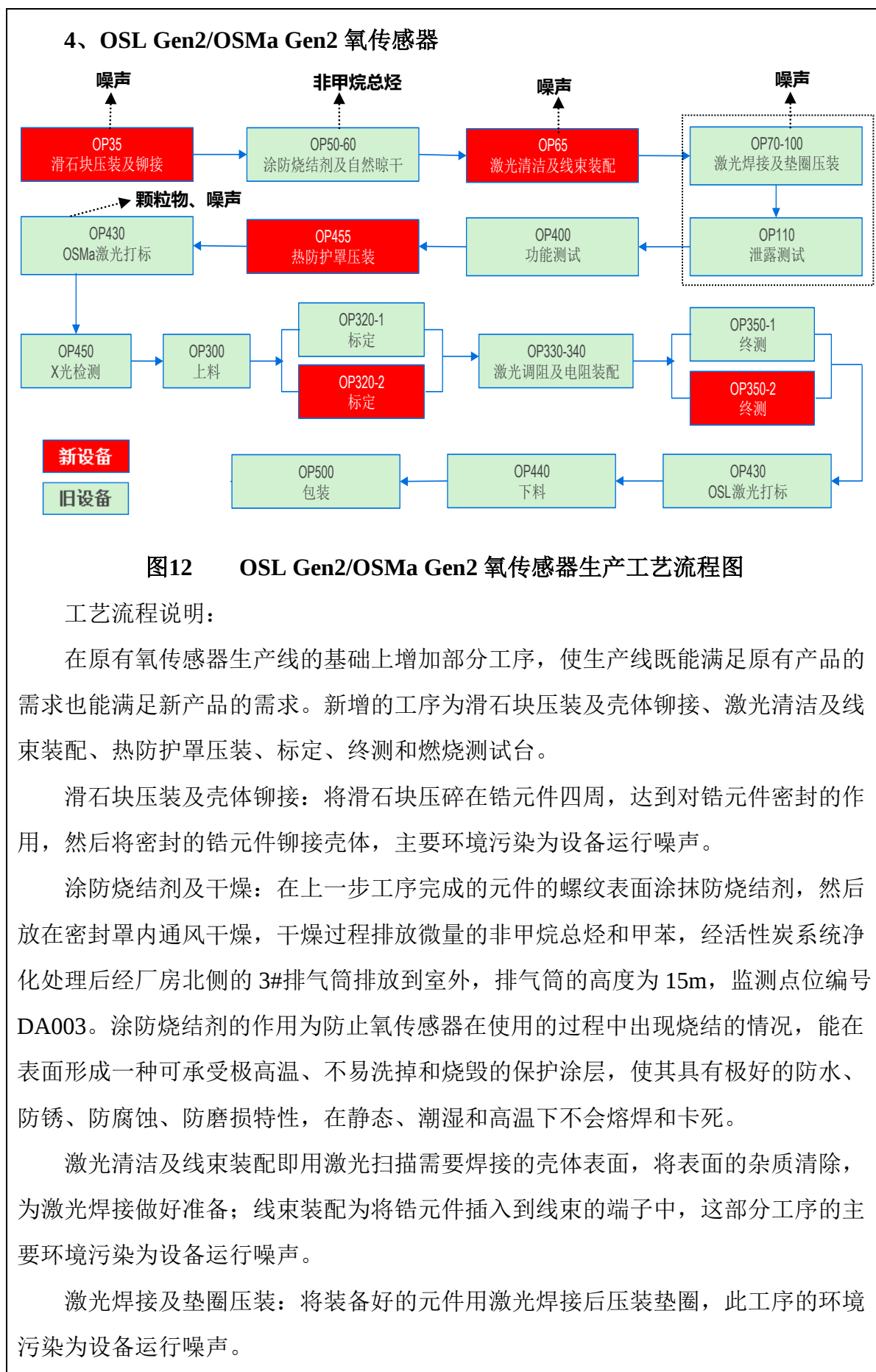
④焊接端帽和壳体、堵塞和壳体，并组装线圈和壳体，然后装配、焊接端盖。这部分工序涉及的焊接均使用超声焊接。超声焊接是利用高频振动波传递到两个需焊接的物体表面，在加压的情况下，使两个物体表面相互摩擦而形成分子层之间的熔合，整个过程没有废气产生。

超声焊接与激光焊接的区别为：超声波焊接利用高频振动波使工件表面熔化达到焊接的目的，主要针对塑料表面的焊接；而激光焊接是利用高频辐射强度的激光束使工件表面熔化达到焊接的目的，主要针对金属表面的焊接。超声焊接和激光焊接均不产生废气。

⑤功能测试，包装出货。测试过程为气密性物理测试，没有污染物产生。



图11 大流量碳罐电磁阀生产线现场



泄露测试、功能测试：当元件通电打压测试气密性后继续通电测试功能的完好性，此工序的环境污染为设备运行噪声。

热防护罩压装、激光打标：将测试合格的元件压装热防护罩后用激光打标。激光打标过程产生的环境污染为设备运行噪声和金属颗粒物。

X 光检测：X 光检测使用的是一台美国 VJ-LP500 型 X 射线仪（原有设备，序号为 0092-04-001），已于 2007 年 3 月 22 日取得原北京市环保局豁免函（京环函[2007]104 号）。

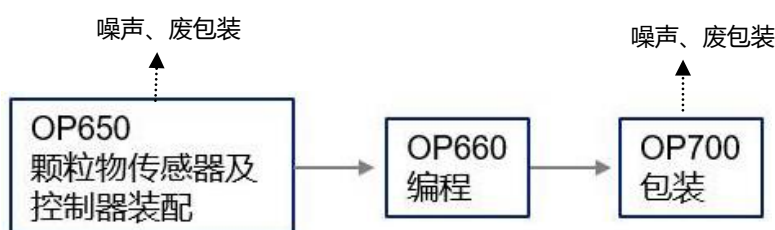
上料、标定、激光调阻及电阻设备：这几步工序均为物理过程，标定为将产品通电，用程序进行标定理论值与测定值；激光调阻及电阻设备是用激光调整电路的精度，以达到目标值。

终测、激光打标、下料、包装：最终通电测试合格后，在产品上用激光打标，最终包装入库。激光打标过程产生的环境污染为设备运行噪声和金属颗粒物。



图13 OS� Gen2/OSMa Gen2 氧传感器生产线现场

5、PMSCM 颗粒物传感器



工艺流程说明：

为适应市场需求，建设单位研发了颗粒物传感器的后段工序，共 3 台设备，其中包括颗粒物传感器和控制器的装配，编程，以及包装。颗粒物传感器从墨西哥采购，控制器从新加坡采购，后段工序完成了传感器和控制器的匹配及编程，最后包装发货。

①颗粒物传感器和控制器装配：通过扫码枪，将颗粒物传感器中的热敏电阻标定数据读出，然后通过 CAN 通讯，将标定数据写入到控制器中，完成了颗粒物传感器和控制器匹配后，控制器才可以精准采集颗粒物传感器的信号，对颗粒物传感器进行检测，检测通过，装配卡子，将颗粒物传感器可控制器连接在一起。

②编程：通过 CAN 通讯，将标定和应用程序写入到控制器的内存中，程序刷新完成后，打印标签，并将标签贴到控制器上，标签检测通过，产品合格，进入到包装工序。

③包装：检查控制器接头针脚是否变形，将产品放入包装箱中，检查包装数量，数量合格封箱。

生产过程中设备运行有噪声产生，源强约 60 dB(A)，原辅材料产生废弃包装物。



图14 PMSCM 颗粒物传感器生产线现场

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、大气污染源

注塑、油墨喷码、防烧结剂干燥、ETC8 节气门阀体激光打码产生的挥发性有机废气，主要成分为非甲烷总烃和甲苯，收集后经过活性炭装置吸附净化，风量 30000m³/h，通过 3#排气筒排放，高度 15m，已按照规范要求设置监测点位及环保图形标志，监测点位编号 DA003。

3#排气筒（DA003）	
高效活性炭吸附装置	
标识	

图15 有机废气

焊接工序产生的焊接废气，主要成分为颗粒物、铅及其化合物和锡及其化合物；OSL Gen2/OSMa Gen2 氧传感器激光打码产生的含颗粒物废气，主要成分为金属颗粒物。以上废气通过集尘罩收集后，进入静电除尘器进行处理，最终经车间西侧的排气筒 2#排气筒排放，风量 15000m³/h，高度为 15m，已按照规范要求设置监测点位及环保图形标志监测点位编号 DA002。

2#排气筒（DA002）	
静电除尘器	
标识	

图16 颗粒物

2、水污染源

本项目生产过程不需要用水，因此没有新增的生产废水产生；所需员工从原有的生产线调配，不新增员工，因此没有新增的生活污水产生。

3、噪声

项目噪声主要来自生产设备的工作噪声，主要设备噪声源强为 60~75 dB(A)。本项

目生产设备均设置在封闭的厂房内，厂房安装隔声门窗。



图17 厂房隔声门窗

4、固体废物

本项目员工从原有的生产线调配，不新增员工，没有新增的生活垃圾产生。项目运行中产生的固废主要为一般工业固废、危险废物。

(1) 一般工业固废

一般工业固废为废铜线和废包装物等，废铜线的产生量为 0.5t/a，废包装物的产生量为 7.5t/a，暂存于厂房南侧固废库（位置见图 19），由废品回收部门回收利用。



图18 一般固体废物贮存间

(2) 危险废物

危险废物主要为废油墨清洗剂、废助焊剂、铅焊锡废渣、废活性炭，产生总量为 0.341t/a，收集后在危废暂存间暂存（位置见图 19），暂存间按规范采取地面防渗处理，设置环保图形标志，由北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司负责运输、处置。危险废物转移

联单见附件 6，建设单位已制定危险废物管理计划并已备案（备案编号：11012020210015，见附件 7）。

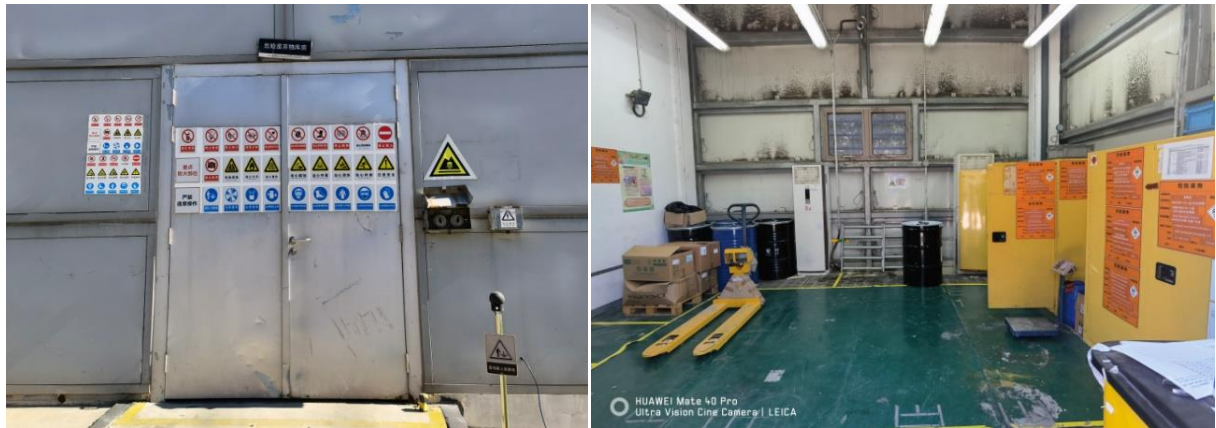


图19 危废暂存间

表9 本项目固体废物产生情况一览表

序号	固体废物名称	产生量（t/a）	废物类别及代码	去向
1	废铜线	0.5	/	废品回收部门回收利用
2	废包装物	7.5	/	废品回收部门回收利用
3	废油墨清洗剂	0.007	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物，900-402-06	委托北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司处置
4	废助焊剂	0.315	HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物，900-402-06	委托北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司处置
5	废活性炭	0.018	HW49 其他废物，900-039-49	委托北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司处置
6	含铅焊渣和粉尘收尘灰	0.001	HW31 含铅废物，/	委托北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司处置

5、排污许可

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》，本项目管理类别为简化管理，建设单位已在全国排污许可证管理信息平台办理了申报工作并取得了“固定污染源排污登记回执”，证登记编号：911103021021769121001U，详见附件 3。

6、环境风险应急预案

为加强环境风险防范，落实各项风险防范措施，建设单位委托中新国环（北京）环境科技有限公司制定了《突发环境事件综合应急预案》，并报北京经济技术开发区城市运行局备案，备案编号 110105-2019-560-L，详见附件 8。

7、环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 5783 万元，实际环保投资为 10 万元，占总投资 0.17%。项目环保投资明细见下表。

表10 项目运营期环保投资明细表 单位：万元

项目	投资内容	环评阶段投资	实际建设投资
废气治理	颗粒物依托现有的静电除尘器，注塑和喷码废气依托现有的活性炭净化系统，管道安装	2	2
废水治理	本项目没有新增污水排放	/	/
危险废物处置	委托北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司处置	2	2
一般工业固废处置	外运处理费等	0.5	0.5
噪声治理	选购低噪声设备、减振基础等措施	5.5	5.5
环保投资合计		10	10
环保投资占总投资的比例 (%)		0.14	0.17

项目环保设施“三同时”落实情况如下：

表11 项目环保设施环评阶段和实际建设情况对比

内容	环评阶段		实际建设	落实情况
废气	非甲烷总烃、甲苯	依托现有废气处理设施，废气经集中收集后由活性炭处理，处理后的废气经 15m 高的排气筒（3#）排放	依托原有废气处理设施，废气经集中收集后由活性炭处理，处理后的废气经 15m 高的 3#排气筒排放	已落实
	锡及其化合物、铅及其化合物、其他颗粒物	依托现有废气处理设施，废气经集中收集后由活性炭处理，处理后的废气经 15m 高的排气筒（2#）排放	依托原有废气处理设施，焊接废气和激光打码废气通过集尘罩收集后，进入静电除尘器进行处理，最终经车间西侧的 2#排气筒排放，排气筒的高度为 15m。	已落实
	氮氧化物、二氧化硫	废气经集中收集后由活性炭处理，处理后的废气经 15m 高的 5#排气筒排放	取消燃烧测试工艺，无燃烧废气产生	无燃烧废气产生，不需新建排气筒
噪声	生产设备均安装在厂房内，选择低噪声设备，并安装减振垫、隔声基座；合理布局；在设备运行时紧闭门窗；定期对设备进行维修。		生产设备均安装在厂房内，选择低噪声设备，并安装减振垫、隔声基座；合理布局；在设备运行时紧闭门窗；定期对设备进行维修。	已落实
固体废物	一般工业固废	由物资回收单位定期回收	由物资回收单位定期回收	已落实
	危险废物	危险废物暂存间、危险废物储存容器、危险废物清运处理委托协议	危险废物依托原有危废库存储，委托由资质单位负责收集、运输、处置。危险废物转移联单见附件 6，建设单	已落实

			位已制定危险废物管理计划，见附件 7，备案编号：11012020210015。	

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环评报告表的主要结论

北京市劳保所科技发展有限责任公司编制的《北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目环境影响报告表》中主要结论摘录如下：

(1) 大气环境影响分析结论

本项目注塑、油墨喷码、防烧结剂自然晾干、激光打码（塑料件）工序产生挥发性有机废气，主要污染物为非甲烷总烃和甲苯，经集气罩收集后进入车间北侧的活性炭净化系统进行处理，最终经车间北侧的 3#排气筒排放，排气筒的高度为 15m。经预测，本项目建成后企业生产车间北侧非甲烷总烃和甲苯的排放浓度率均能够达到北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）表 3 II 时段所对应的浓度限值要求，排放速率能够满足与 15m 高的排气筒对应的排放速率的 50%的要求。

本项目焊接过程产生焊接废气，主要成分为焊接烟尘、锡及其化合物和铅及其化合物；激光打码（金属件）过程产生少量的含金属粉尘，主要成分为金属颗粒物。焊接废气和激光打码废气通过集尘罩收集后，进入静电除尘器进行处理，最终经车间西侧的排气筒（2#）排放，排气筒的高度为 15m。经预测，企业生产车间焊接烟尘、锡及其化合物、铅及其化合物和金属颗粒物的排放浓度能够满足北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）II 时段所对应的浓度限值要求，排放速率能够满足与 15m 高的排气筒对应的排放速率的 50%的要求。

本项目氧传感器燃烧测试台产生液化石油气燃烧废气，主要污染物为氮氧化物和二氧化硫，通过厂区西北侧实验楼楼顶的排气筒（5#）排放，排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)中表 3 的 II 时段所对应的浓度限值要求，排放速率能够满足与 15m 高的排气筒对应的排放速率的 50%的要求。

综上，本项目选用的大气污染防治措施是可行的，采取措施后，运营期产生的废气对周围大气环境影响很小。

（2）水环境影响分析结论

本项目没有新增生活污水和生产废水的排放，对周围水环境没有污染影响。

（3）声环境影响分析结论

本项目噪声源来源于生产设备运行时产生的噪声，设备运行时产生的噪声经墙体隔声和距离衰减后，厂界环境噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准要求，对周围声环境影响较小。

（4）固体废弃物环境影响分析结论

本项目产生的固体废物主要为一般工业固废和危险废物。一般工业固废为绕线工序产生的废铜线和废包装物等，产生量为 2t/a，由物质回收单位回收处理。危险废物主要为废油墨清洗剂、废助焊剂、废活性炭、含铅焊渣和含铅粉尘收尘灰，预计产生总量为 0.341t/a，由北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司负责处置。本项目产生的固体废物实行分类收集、密闭贮存、合理处置，对周围环境产生的影响很小。

2、审批部门审批决定

本项目于 2020 年 3 月 9 日取得了北京经济技术开发区行政审批局《关于北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目环境影响报告表的批复》（经环保审字[2020]016 号）。批复如下：

一、该项目位于北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼建设，建筑面积 222.5 平方米。本项目利用开发区自有厂房，对汽车发动机电子控制系统零部件生产线进行改扩建，主要涉及油泵支架生产线的改扩建；节气门阀体生产线、尿素泵生产线、大流量碳罐电磁阀生产线、氧传感器生产线的扩建。新增 FDM 油泵支架产量生产 58.8 万件/年，全厂总产量 118.8 万件/年；新增 ETC8 节气门阀体生产 112.4 万件/年；新增 SCR 尿素泵生产 112.4 万件/年；新增大流量碳罐电磁阀生产 70 万件/年；新增 OSMa/OSL 氧传感器(二代)生产 180 万件/年。从环境保护角度分析，同意环境影响报告表的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。本项目应严格落实报告表提出的环境保护措施和本批复要求。

二、本项目无生产废水产生，污水排放执行《水污染物综合排放标准》(DB11/307-2013)“排入公共污水处理系统的水污染物排放限值”中的相关标准。

三、本项目生产过程中产生的有机废气须经活性炭处理装置处理后排放，焊

接废气须经静电除尘器处理装置处理后排放，液化石油气燃烧废气须经 15m 高的排气筒高空排放，排放标准执行北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)中一般大气污染物排放第Ⅱ时段有关污染物排放浓度、速率和高度等的各项规定。

四、固体废弃物须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中相关规定分类、贮存、处理，并尽可能回收利用。其中废油墨清洗剂、废助焊剂、含铅焊渣和粉尘收尘灰、废活性炭等属危险废物，须委托有资质的单位进行处置，执行北京危险废物转移联单制度。危险废物的贮存应遵循《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定。同时建设单位须制定危险废物管理计划，报开发区有关部门备案。

五、合理布局，并采取必要的措施确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。

六、加强环境风险防范，落实各项风险防范措施，制定突发环境事故应急预案，报开发区有关部门备案，并与开发区应急预案联动。加强化学品在运输和使用过程中的管理，分类贮存。贮存场所须按标准建设，应设自动报警装置和必要的应急防范措施，防止火灾、泄漏、爆炸。

七、本项目经批准后,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，须向我局重新报批。自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，应当报我局重新审核。

八、该项目须严格执行环境保护“三同时”制度，工程完工后须按规定开展建设项目环境保护设施验收工作，依据有关规定申请排污许可。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

验收监测期间，汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目生产及环保设施正常运行，具备“三同时”竣工验收监测条件。

项目竣工环境保护验收现场监测按照国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》

（GB/T16157-1996）、《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）中的质量控制与质量保证有关章节要求进行。

本次监测的质量保证严格安装监测机构质量体系文件要求，实施全过程质量控制。监测人员均经过考核并持证上岗，所有监测仪器经过计量部门检定/校准，并在有效期内，现场监测仪器使用前后经过校准。所有检测项目均采用国家现行有效标准进行样品采集和测定。监测数据和报告实行三级审核。

表六

验收监测内容：

1、废气

项目废气监测内容详见下表。

表12 废气监测指标表

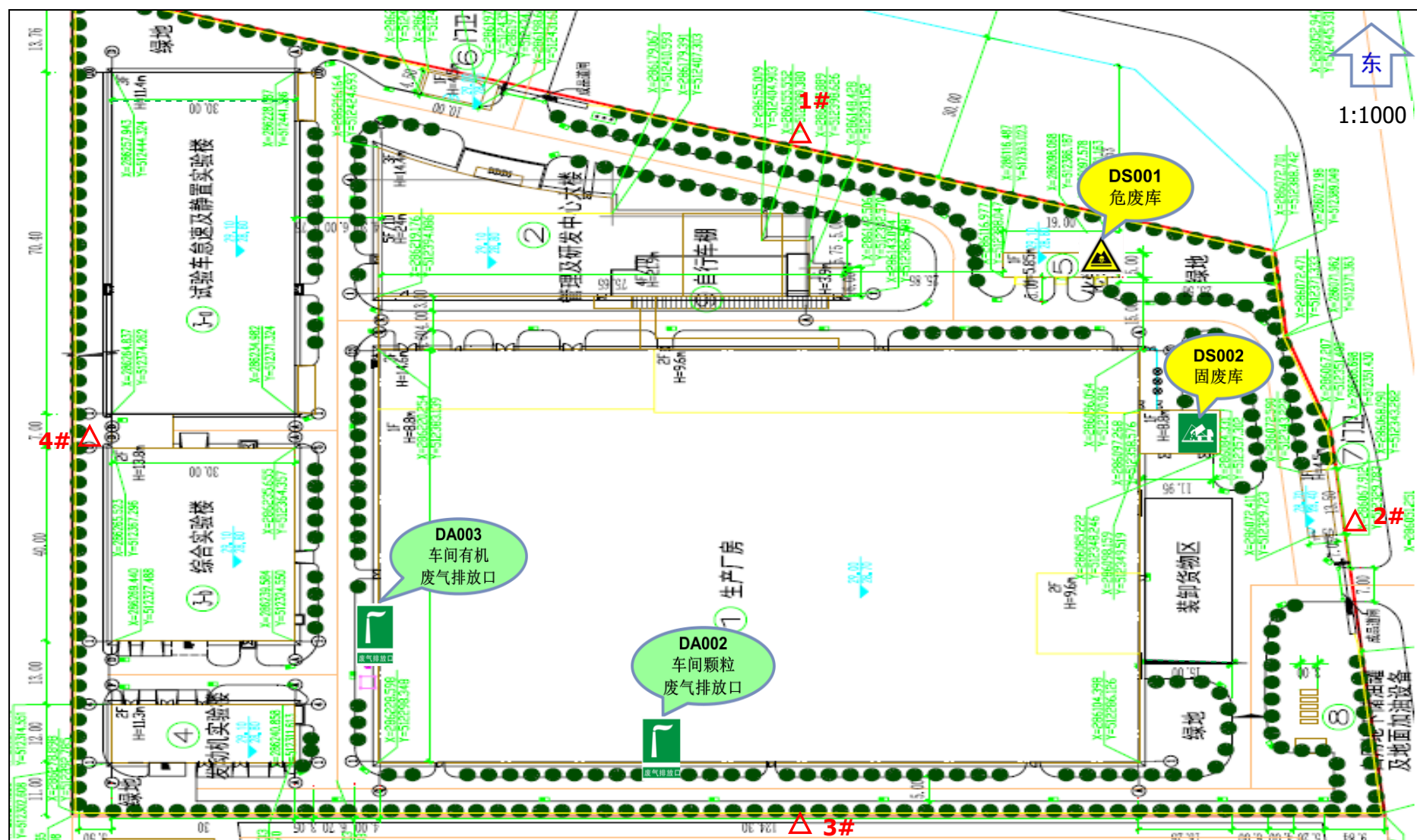
排放口名称	2#废气排放口	3#废气排放口
监测点位	DA002	DA003
监测项目	锡及其化合物、铅及其化合物、颗粒物	非甲烷总烃、甲苯
监测频次及周期	每天监测 3 次，连续 2 天	
监测单位	致环优创（北京）检测技术有限公司	

2、噪声

噪声监测内容详见下表。

表13 噪声监测指标表

名称	厂界噪声
监测点位	四周厂界
监测项目	工业企业厂界环境噪声
监测频次及周期	每天昼、夜间各 1 次，连续 2 天
监测单位	致环优创（北京）检测技术有限公司



■ 废气监测点位
 ▲ 噪声监测点位

图20 污染源位置及监测点位示意图

表七

验收监测期间生产工况记录:

本项目验收监测时间为 2021 年 10 月 27 日-2021 年 10 月 28 日

验收监测期间,生产及环保设施正常进行,运行工况为 80%,满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况的要求。

验收监测结果:

1、废气监测结果

根据《检测报告》【致环优创(北京)检测技术有限公司,报告编号:Z2110156H】中数据,本项目 2#、3#排气筒废气检测结果详见下表 12、表 13(详细数据见附件 9 检测报告)。

表14 2#排气筒废气监测结果

监测点位	监测时间	项目		第一次	第二次	第三次	最大值	标准值	达标情况
DA002	2021.10.27	颗粒物	排放浓度（mg/m ³ ）	2.2	2.4	2.3	2.4	10	达标
			排放速率（kg/h）	0.014	0.014	0.013	0.014	0.39	达标
		铅及其化合物	排放浓度（mg/m ³ ）	<0.002	<0.002	<0.002	0.002	0.10	达标
			排放速率（kg/h）	<6.5×10 ⁻⁶	<6.0×10 ⁻⁶	<5.8×10 ⁻⁶	6.5×10 ⁻⁶	0.0009	达标
		锡及其化合物	排放浓度（mg/m ³ ）	<0.002	<0.002	<0.002	0.002	1.0	达标
			排放速率（kg/h）	<6.5×10 ⁻⁶	<6.0×10 ⁻⁶	<5.8×10 ⁻⁶	6.5×10 ⁻⁶	0.08	达标
	2021.10.28	颗粒物	排放浓度（mg/m ³ ）	2.2	2.3	2.3	2.3	10	达标
			排放速率（kg/h）	0.014	0.014	0.014	0.014	0.39	达标
		铅及其化合物	排放浓度（mg/m ³ ）	<0.002	<0.002	<0.002	0.002	0.10	达标
			排放速率（kg/h）	<6.5×10 ⁻⁶	<6.2×10 ⁻⁶	<6.3×10 ⁻⁶	6.5×10 ⁻⁶	0.0009	达标
		锡及其化合物	排放浓度（mg/m ³ ）	<0.002	<0.002	<0.002	0.002	1.0	达标
			排放速率（kg/h）	<6.5×10 ⁻⁶	<6.2×10 ⁻⁶	<6.3×10 ⁻⁶	6.5×10 ⁻⁶	0.08	达标

表15 3#排气筒废气监测结果

监测点 位	监测 时间	项目		第一次	第二次	第三次	最大值	标准值	达标 情况
DA003	2021.10.27	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	1.59	2.04	2.02	2.04	50	达标
			排放速率 (kg/h)	0.047	0.054	0.058	0.058	1.8	达标
		甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	1.5×10⁻³	10	达标
			排放速率 (kg/h)	<2.2×10 ⁻⁵	<2.0×10 ⁻⁵	<2.1×10 ⁻⁵	2.2×10⁻⁵	0.36	达标
	2021.10.28	非甲烷 总烃	排放浓度 (mg/m ³)	1.60	1.85	1.40	1.85	50	达标
			排放速率 (kg/h)	0.042	0.052	0.041	0.052	1.8	达标
		甲苯	排放浓度 (mg/m ³)	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	<1.5×10 ⁻³	1.5×10⁻³	10	达标
			排放速率 (kg/h)	<2.0×10 ⁻⁵	<2.1×10 ⁻⁵	<2.2×10 ⁻⁵	2.2×10⁻⁵	0.36	达标

监测结果表明，项目废气排放达到北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）中的相应标准限值要求。

2、噪声监测结果

根据《检测报告》【致环优创（北京）检测技术有限公司，报告编号：Z2110156H】中数据，项目噪声监测结果见下表（详细数据见附件9检测报告）。

表16 噪声监测结果

测点位置	检测日期及时 段	测量方位	监测值	标准值	达标情况
四周厂界外 1m 处	2021 年 10 月 27 日（昼间）	1 东侧厂界	59.4	65	达标
		2 南侧厂界	60.7	65	达标
		3 西侧厂界	60.6	65	达标
		4 北侧厂界	58.7	65	达标
	2021 年 10 月 27 日（夜间）	1 东侧厂界	51.6	55	达标
		2 南侧厂界	50.8	55	达标
		3 西侧厂界	51.7	55	达标
		4 北侧厂界	53.2	55	达标
	2021 年 10 月 28 日（昼间）	1 东侧厂界	63.3	65	达标
		2 南侧厂界	61.7	65	达标

		3 西侧厂界	62.0	65	达标
		4 北侧厂界	60.6	65	达标
	2021 年 10 月 28 日（夜间）	1 东侧厂界	54.4	55	达标
		2 南侧厂界	52.6	55	达标
		3 西侧厂界	52.3	55	达标
		4 北侧厂界	51.9	55	达标

现场监测结果表明：本项目厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类区限值要求。

3、固体废物验收调查的结果

经验收调查，项目产生的一般工业固体废物由物资回收部门回收利用，符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）；危险废物收集后在危废暂存间（地面采取防渗处理）暂存，由北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司负责运输、处置，危险废物清运协议、处置单位资质见附件 4、附件 5；固体废物处置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单、《危险废物污染防治技术政策》规定。危险废物转移联单见附件 6，建设单位已制定危险废物管理计划并备案（备案编号：11012020210015，见附件 7）。

表八

验收监测结论:

1、建设项目基本情况

北京德尔福万源发动机管理系统有限公司成立于 1994 年 03 月，法人为刘志伟，注册地点为北京市北京经济技术开发区博兴路 19 号，经营范围：生产汽车发动机电子控制系统及关键零部件；销售自产产品；提供汽车零部件技术服务、技术咨询。

由于市场需要，北京德尔福万源发动机管理系统有限公司投资建设了汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目，项目使用北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼自有厂房作为生产场所，该房屋产权属于北京德尔福万源发动机管理系统有限公司。

项目位于北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼建设，地理坐标北纬 39.741838°、东经 116.500844°，建筑面积 222.5 平方米。本项目利用开发区自有厂房，对汽车发动机电子控制系统零部件生产线进行改扩建，主要涉及油泵支架生产线的改扩建；节气门阀体生产线、大流量碳罐电磁阀生产线、氧传感器生产线的扩建；新建 PMSCM 颗粒物传感器生产线。新增 FDM 油泵支架产量 58.8 万件/年；新增 ETC8 节气门阀体产量 112.4 万件/年；新增大流量碳罐电磁阀产量 70 万件/年；新增 OSMa/OSL 氧传感器(二代)产量 180 万件/年；PMSCM 颗粒物传感器产量 30 万件/年。

本项目需要工作人员 60 人，均从原有生产线调配，不新增。年运营 312 天，每天工作 24 小时。

本项目由北京市劳保所科技发展有限公司于 2020 年 2 月编制完成《汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目环境影响报告表》，并于 2020 年 3 月 9 日取得北京经济技术开发区行政审批局《关于北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目环境影响报告表的批复》（经环保审字[2020]016 号）。

项目于 2020 年 8 月开工建设，2021 年 10 月日竣工并同步调试试运行。

项目在实施过程中建设地点、建设规模、主要环保设施未发生重大变更。

2、环境保护措施落实情况

(1) 项目废气主要为注塑、油墨喷码和防烧结剂干燥工序产生的挥发性有机废气，焊接及激光打码工序产生的颗粒物。本项目生产工序均位于生产车间内，废气产生工位上方设有废气收集装置，产生的有机废气经收集后进入车间北侧有机废气处理设施净化处理，经 15m 高的 3#排气筒排放；产生的焊接废气和激光打码废气经静电除尘器净化处理后，经 15m 高的 2#排气筒排放。本项目大气污染物排放达到北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017) 表 3 中第 II 时段有关污染物排放浓度、速率和高度等各项规定。

(2) 项目噪声主要来自车间设备的工作噪声。项目各噪声源的噪声源强为 60~75dB (A)。采取了减振、隔声、柔性连接等降噪措施。

(3) 经验收调查，项目产生的一般工业固体废物暂存于厂房南侧固废库，由物资回收部门回收利用；危险废物收集后暂存于危废暂存间。由北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司负责运输、处置，危险废物转移联单见附件 6，建设单位已制定危险废物管理计划并备案（备案编号：11012020210015，见附件 7）。

4、排污口规范化

建设单位已按照《固定污染源监测点位设置技术规范》(DB11/1195-2015) 对固定污染源废气监测点位进行规范化设置；按照《环境保护图形标志—排放口（源）》(GB15562.1-1995)、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》(GB15562.2-1995) 及北京市《固定污染源监测点位设置技术规范》(DB11/1195-2015) 的相关要求设置环保图形标志。

5、排污许可

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》，本项目管理类别为简化管理，建设单位已在全国排污许可证管理信息平台办理了申报工作并取得了“固定污染源排污登记回执”，证登记编号：911103021021769121001U。

6、环境风险应急预案

为加强环境风险防范，落实各项风险防范措施，建设单位制定了《突发环境事件综合应急预案》，并报北京经济技术开发区城市运行局备案，备案编号 110105-2019-560-L。

3、验收监测结果

(1) 验收监测期间的工况

验收监测期间，生产及环保设施正常进行，满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况的要求。

（2）验收监测结果

①废气：验收监测结果表明，项目废气排放口均可满足京市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2017)中表 3 的 II 时段所对应的浓度限值。

②噪声：验收监测结果表明，厂界噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

③固体废物：经验收调查，项目产生的一般工业固体废物暂存于厂房南侧固废库，由物资回收部门回收利用，符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）；危险废物收集后在危废暂存间（地面做防渗处理）暂存，由具备资质的北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司负责运输、处置。建设单位已制定危险废物管理计划并备案，本项目危险废物处置符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单、《危险废物污染防治技术政策》规定。

4、验收监测结论

北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目在设计过程中落实了环境影响报告表及其审批部门的审批决定要求，配套建设了污染防治设施，执行了环保“三同时”制度，经逐一对照核查不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，建议通过环境保护验收。

5、对工程后期运行的建议

（1）加强对项目环保设施的日常管理维护，充分发挥污染治理设施的治理效果，确保污染物长期稳定达标排放。

（2）落实项目信息公开工作，主动接受社会监督。

附件目录：

附件 1：建设单位营业执照·····	45
附件 2：环评批复·····	46
附件 3：固定污染源排污登记·····	49
附件 4：危险废物清运协议·····	50
附件 5：危险处置单位资质·····	57
附件 6：危险废物转移联单·····	60
附件 7：危险废物管理计划备案登记表·····	63
附件 8：突发环境事件综合应急预案·····	64
附件 9：检测报告·····	66

附件 1：建设单位营业执照



统一社会信用代码
911103021021769121

名称

北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

类型

有限责任公司(中外合资)

法定代表人

刘志伟

经营范围

生产汽车发动机电子控制系统及关键零部件;销售自产产品;提供汽车零部件技术服务、技术咨询;市场主体依法自主选择经营项目,开展经营活动;依法须经批准的项目,经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动;不得从事国家和本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。(动。)



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

注册资本

美元3166.9609万元

成立日期

1994年03月30日

营业期限

1994年03月30日至2024年03月29日

住所

北京市经济技术开发区博兴路19号院

登记机关

2020年06月23日



国家市场监督管理总局监制

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

http://www.gsxt.gov.cn

附件 2：环评批复



固定资产投资

2019 17172 3623 03634

北京经济技术开发区行政审批局

经环保审字[2020]016号

签发人：郑海涛

关于北京德尔福万源发动机管理系统有限公司 汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目 环境影响报告表的批复

北京德尔福万源发动机管理系统有限公司：

你公司委托编制的《北京德尔福万源发动机管理系统有限公司汽车发动机电子控制系统零部件制造改扩建项目环境影响报告表》收悉，经审查，现批复如下：

一、该项目位于北京经济技术开发区博兴路19号院1号楼建设，建筑面积222.5平方米。本项目利用开发区自有厂房，对汽车发动机电子控制系统零部件生产线进行改扩建，主要涉及油泵支架生产线的改扩建；节气门阀体生产线、尿素泵生产线、大流量碳罐电磁阀生产线、氧传感器生产线的扩建。新增FDM油泵支架产量生产58.8万件/年，全厂总产量118.8万件/年；新增ETC8节气门阀体生产112.4万件/年；新增SCR尿素泵生产112.4万件/年；新增大流量碳罐电磁阀生产70万件/年；新增OSMa/OSL氧

传感器（二代）生产 180 万件/年。从环境保护角度分析，同意环境影响报告表的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。本项目应严格落实报告表提出的环境保护措施和本批复要求。

二、本项目无生产废水产生，污水排放执行《水污染物综合排放标准》（DB11/307-2013）“排入公共污水处理系统的水污染物排放限值”中的相关标准。

三、本项目生产过程中产生的有机废气须经活性炭处理装置处理后排放，焊接废气须经静电除尘器处理装置处理后排放，液化石油气燃烧废气须经 15m 高的排气筒高空排放，排放标准执行北京市《大气污染物综合排放标准》（DB11/501-2017）中一般大气污染物排放第 II 时段有关污染物排放浓度、速率和高度等的各项规定。

四、固体废弃物须按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中相关规定分类、贮存、处理，并尽可能回收利用。其中废油墨清洗剂、废助焊剂、含铅焊渣和粉尘收尘灰、废活性炭等属危险废物，须委托有资质的单位进行处置，执行北京危险废物转移联单制度。危险废物的贮存应遵循《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定。同时建设单位须制定危险废物管理计划，报开发区有关部门备案。

五、合理布局，并采取必要的措施确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

六、加强环境风险防范，落实各项风险防范措施，制定突发环境事故应急预案，报开发区有关部门备案，并与开发区应急预案联动。加强化学品在运输和使用过程中的管理，分类贮存。贮存场所须按标准建设，应设自动报警装置和必要的应急防范措施，防止火灾、泄漏、爆炸。

七、本项目经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，须向我局重新报批。自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，应当报我局重新审核。

八、该项目须严格执行环境保护“三同时”制度，工程完工后须按规定开展建设项目环境保护设施验收工作，依据有关规定申请排污许可。

北京经济技术开发区行政审批局

2020年3月9日



主题词：环境保护建设项目批复

抄送：区城市运行局、区综合执法局

北京经济技术开发区行政审批局

2020年3月9日印发

打字：魏威

校对：曾敏

共印：2份

附件 3：固定污染源排污登记

固定污染源排污登记回执

登记编号：911103021021769121001U

排污单位名称：北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

生产经营场所地址：北京市北京经济技术开发区博兴路19
号院

统一社会信用代码：911103021021769121

登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2020年09月24日

有效期：2020年09月24日至2025年09月23日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

附件 4：危险废物清运协议

Delphi Technologies

Delphi Technologies Powertrain
Page 1 of 6

Company Name/公司名称:
北京德尔福万源发动机管理系统有限公司
北京大兴区博兴路19号
100176 北京

北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司
北京经济技术开发区东区经海一路20号
100176 北京

Deliver to/送货至:
北京德尔福万源发动机管理系统有限公司
19 博兴路
100176 北京-北京经济开发区
CN

Mail Invoice To/发票寄至:
德尔福中国区文档扫描中心
金捷路1号国际信息城9号楼
花桥经济开发区
215332 昆山市
CN

Contract/合同
PO Number/定单号: 460105092
Date Issued/定单日期: 25-APR-2019
Version/版本: 29-APR-2021
01:39:40

Vendor No/供应商: 1077560
DUNS No/DUNS 编号: 546464345

Payment Terms/付款条款: Z23 Currency/货币: CNY
Due 2nd day of the third month

Incoterms: DDP -BDW (CN60)

Buyer Tax id/买方税号: 911103021021769121
Seller Tax id/卖方税号:

Item No./项目	Material No./物料	Description/物料描述	Plant/工厂
00010			CN60 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

HW 06 (900-103-06) 废助焊剂/油墨清洗剂

Valid From/有效期开始	Valid To/有效期至	Currency/货币	Price/单价	Price Cn/每	UOM/单位
25-APR-2019	30-APR-2020	CNY	9,433.96	1,000	KG
01-MAY-2020	30-APR-2021	CNY	9,433.96	1,000	KG
01-MAY-2021	30-APR-2022	CNY	5,660.38	1,000	KG

税务描述: 6% input tax, China

Purchasing Contact/采购员: Zhao Fei
Phone/电话: 861058081882
Fax/传真:
Buyer Email: Fei.Zhao@delphi.com
Contact Address/联系地址:
Date and Time Printed/打印日期时间: 29-四月-2021 01:39:40

北京前泰鹏宇环保科技有限公司 号 北京经济技术开发区东区经海二路20 100176 北京	Contract/合同 PO Number/订单号 460105092 Date Issued/订单日期 25-APR-2019 Version/版本 29-APR-2021 01:39:40
--	--

Item No./ 项目	Material No./物料 Description/物料描述	Plant/工厂
-----------------	-------------------------------------	----------

00020 CN 60 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

HW 08 (900-249-08) 废检测液/废油

Valid From / 有效期开始	Valid To / 有效期至	Currency / 货币	Price / 净价	Price Unit / 每	UOM / 单位
25-APR-2019	30-APR-2020	CNY	6,132.08	1,000	KG
01-MAY-2020	30-APR-2021	CNY	6,132.08	1,000	KG
01-MAY-2021	30-APR-2022	CNY	5,660.38	1,000	KG

税务描述: 6% input tax, China

00030 CN 60 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

HW 09 (900-007-09) 超声波清洗废液

Valid From / 有效期开始	Valid To / 有效期至	Currency / 货币	Price / 净价	Price Unit / 每	UOM / 单位
25-APR-2019	30-APR-2020	CNY	7,075.47	1,000	KG
01-MAY-2020	30-APR-2021	CNY	7,075.47	1,000	KG
01-MAY-2021	30-APR-2022	CNY	5,660.38	1,000	KG

税务描述: 6% input tax, China

00040 CN 60 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

HW 13 (900-014-13) 废树脂和固化剂

Valid From / 有效期开始	Valid To / 有效期至	Currency / 货币	Price / 净价	Price Unit / 每	UOM / 单位
25-APR-2019	30-APR-2020	CNY	7,075.47	1,000	KG
01-MAY-2020	30-APR-2021	CNY	7,075.47	1,000	KG
01-MAY-2021	30-APR-2022	CNY	5,660.38	1,000	KG

税务描述: 6% input tax, China

00050 CN 60 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

HW 29 (900-023-29) 废含汞荧光灯管

Valid From / 有效期开始	Valid To / 有效期至	Currency / 货币	Price / 净价	Price Unit / 每	UOM / 单位
25-APR-2019	30-APR-2020	CNY	23,584.91	1,000	KG
01-MAY-2020	30-APR-2021	CNY	23,584.91	1,000	KG
01-MAY-2021	30-APR-2022	CNY	23,584.91	1,000	KG

税务描述: 6% input tax, China

00060 CN 60 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司 号北京经济技术开发区东区经海二路20 100176 北京	<table border="1"> <tr> <th colspan="2">Contract/合同</th></tr> <tr> <td>PO Number/订单号 460105092</td><td>Date Issued/订单日期 25-APR-2019</td></tr> <tr> <td>Version/版本 29-APR-2021</td><td>01:39:40</td></tr> </table>	Contract/合同		PO Number/订单号 460105092	Date Issued/订单日期 25-APR-2019	Version/版本 29-APR-2021	01:39:40
Contract/合同							
PO Number/订单号 460105092	Date Issued/订单日期 25-APR-2019						
Version/版本 29-APR-2021	01:39:40						

Item No./ 项目	Material No./物料 Description/物料描述	Plant/工厂
-----------------	-------------------------------------	----------

HW 49 (900-039-49) 度活性炭

Valid From / 有效期开始	Valid To / 有效期至	Currency / 货币	Price / 净价	Price Unit / 每	UOM / 单位
25-APR-2019	30-APR-2020	CNY	8,490.57	1,000	KG
01-MAY-2020	30-APR-2021	CNY	8,490.57	1,000	KG
01-MAY-2021	30-APR-2022	CNY	5,660.38	1,000	KG

税务描述: 6% input tax, China

00080

CN 60 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

HW 49 (900-041-049) 树脂桶

Valid From / 有效期开始	Valid To / 有效期至	Currency / 货币	Price / 净价	Price Unit / 每	UOM / 单位
25-APR-2019	30-APR-2020	CNY	7,075.47	1,000	KG
01-MAY-2020	30-APR-2021	CNY	7,075.47	1,000	KG
01-MAY-2021	30-APR-2022	CNY	7,075.47	1,000	KG

税务描述: 6% input tax, China

00090

CN 60 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

HW 49 (900-041-049) 沾染危废的包装容器

Valid From / 有效期开始	Valid To / 有效期至	Currency / 货币	Price / 净价	Price Unit / 每	UOM / 单位
25-APR-2019	30-APR-2020	CNY	28,301.89	1,000	KG
01-MAY-2020	30-APR-2021	CNY	28,301.89	1,000	KG
01-MAY-2021	30-APR-2022	CNY	18,867.92	1,000	KG

税务描述: 6% input tax, China

00100

CN 60 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

HW 49 (900-041-049) 沾染危废的擦拭过滤吸附介质

Valid From / 有效期开始	Valid To / 有效期至	Currency / 货币	Price / 净价	Price Unit / 每	UOM / 单位
25-APR-2019	30-APR-2020	CNY	23,584.91	1,000	KG
01-MAY-2020	30-APR-2021	CNY	23,584.91	1,000	KG
01-MAY-2021	30-APR-2022	CNY	5,660.38	1,000	KG

税务描述: 6% input tax, China

00110

CN 60 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

8吨车运费

北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司
号 北京经济技术开发区东区经海二路20
100176 北京

Contract/合同

P.O. Number/定单号 460105092 Date Issued/定单日期 25-APR-2019
Version/版本 29-APR-2021 01:39:40

Item No./ 项目	Material No./物料 Description/物料描述	Plant/工厂
	Valid From /有效期开始 Valid To/有效期至 Currency/货币 Price/净价 Price Unit/每 UOM /单位	
	25-APR-2019 30-APR-2020 CNY 1,132.08 1 EA	
	01-MAY-2020 30-APR-2021 CNY 1,132.08 1 EA	
	01-MAY-2021 30-APR-2022 CNY 1,132.08 1 EA	

00120 税务描述: 6% input tax, China CN 60 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

30吨车运费

	Valid From /有效期开始 Valid To/有效期至 Currency/货币 Price/净价 Price Unit/每 UOM /单位	
	25-APR-2019 30-APR-2020 CNY 2,358.49 1 EA	
	01-MAY-2020 30-APR-2021 CNY 2,358.49 1 EA	
	01-MAY-2021 30-APR-2022 CNY 2,358.49 1 EA	

税务描述: 6% input tax, China

Notes/备注:
***** Important Notice To Suppliers: Please comply strictly with Delphi Technologies' environmental requirements as stated in the environmental requirements for contractors/suppliers/vendors. A copy of the environmental requirements is available upon written request to the Purchasing Contact. ***** Delphi Technologies requires 100% on time delivery performance from suppliers. If you anticipate problems in delivering materials and/or completing services by the date specified on the Buyer's purchase order, the Delphi Technologies Purchasing Contact should be notified immediately. ***** Restricted, toxic, and hazardous materials - Suppliers are required to comply with current governmental and safety constraints on restricted, toxic and hazardous materials, as well as environmental, electrical and electromagnetic considerations applicable to the country of manufacture and sale. This relates to both the salable product and the manufacturing processes. (Refer also to Terms and Conditions No. 8 "Ingredients Disclosure and Special Warnings Instructions"). Commencement of any work or service under this order shall constitute seller's acceptance of these responsibilities. If you do not accept these responsibilities, please contact the appropriate Delphi Technologies Purchasing Contact. ***** Seller acknowledges and agrees that Buyer's General Terms and Conditions and Delphi Technologies Customer Specific Requirements are incorporated in, and a part of, this contract and each purchase order, release, requisition, work order, shipping instruction, specification and other document issued by Buyer or accepted in written form or by electronic data interchange, relating to the goods and/or services to be provided by Seller pursuant to this contract (such documents are collectively referred to as this "Contract"). A copy of Buyer's General Terms and Conditions and Delphi Technologies Customer Specific R

北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司 号北京经济技术开发区东区经海二路20 100176 北京	Contract/合同 <table> <tr> <td>PO Number/定单号 460105092</td><td>Date Issued/定单日期 25-APR-2019</td></tr> <tr> <td>Version/版本 29 APR-2021</td><td>01:39:40</td></tr> </table>	PO Number/定单号 460105092	Date Issued/定单日期 25-APR-2019	Version/版本 29 APR-2021	01:39:40
PO Number/定单号 460105092	Date Issued/定单日期 25-APR-2019				
Version/版本 29 APR-2021	01:39:40				

Item No./ Material No./物料 项目 物料描述	Plant/工厂
Notes/Continued: requirements are available upon written request to the Purchasing Contact or via the internet at Delphi Technologies' website, www.delphi.com. Seller acknowledges and agrees that it has read and understands Buyer's General Terms and Conditions and Delphi Technologies Customer Specific Requirements. If Seller accepts this Contract in writing or commences any of the work or services which are the subject of this Contract, Seller will be deemed to have accepted this Contract and Buyer's General Terms and Conditions and Delphi Technologies Customer Specific Requirements in their entirety without modification. Any additions to, changes in, modifications of, or revisions of this Contract (including Buyer's General Terms and Conditions and Delphi Technologies Customer Specific Requirements) which Seller proposes will be deemed to be rejected by Buyer except to the extent that the Buyer expressly agrees to accept any such proposals in writing. ***** All wood packaging must be compliant with the International Standard Phytosanitary Measure #15 in the treatment of wood packaging material. Please reference the "Requirements for the treatment of wood packaging materials" section of the Supplier Community Portal found on www.delphi.com for further details. ***** 为了有效的管理采购物品，<1> 发票接收和付款流程，请将贵物直接送德福科技仓库（北京市经济技术开发区博兴路19号），发票直接送至或寄至德福中国区文档扫描中心。 收货人信息： 物流部 于世俊 电话：010-58081735； 邮件：shijun.wang@delphi.com 发票收件人： 德福中国区文档扫描中心 曹萍 收件地址：江苏省昆山市花桥经济开发区金捷路1号国际信息城9号楼 邮政编码：215332 联系电话：0512-3662 1690 邮箱：hd.ap.China@delphi.com 备注： 1) 送货需附随货单并在送货单上注明申请人的姓名及电话（分机或者手机）以及订单号码； 2) 发票上必须注明相应的订单号； 3) 如一张发票对应数个订单，请一一列清注明； 4) 如一周内未收到确认回签订单，将默认为本合同生效。 除特别约定，供应商应当对德福科技提供的服务开具增值税专用发票。 合同条款 Condition&Terms: 1. I H 21-043A 2. 有价回收废液按照如下价格由供应商支付给德福： IHW9 (397-052-31) 含锡锡渣：含税单价：6.0元 / 公斤 IHW9 (900-044-49) 废锡锡渣：含税单价：1.0元 / 公斤 以上废液由德福提供供应商并开具增值税专用发票。 3. 危废回收供应商需具备回收存储或处理危废的资质，否则德福将有权解除本合同。 4. 危废回收供应商应严格按照国家行业管理部门的规范流程对危废废物进行无害	

北京鼎泰宇环保科技有限公司 号 北京经济技术开发区经海二路20 100178 北京		Contract/合同 PO Number/定单号 460105092 Date Issued/定单日期 25-APR-2019 Version/版本 29-APR-2021 01:39:40	
Item No./ 项目	Material No./物料 Description/物料描述	Plant/工厂	
Notes Continued: 化处理,并做各项记录,以备查。德尔福有权盖供应商对合同所列的危险废品 全部收集、运输、再生利用,不得外流,防止二次污染,杜绝安全隐患。 5、德尔福提前2天通知危险回收供应商安排废物的运输转移和安全处置计划,危险 回收供应商应在2-3日内对此通知给予安排解决,交货地点为德尔福危险废弃物堆 房区域,转移数量以双方现场人员确认签字的实际称重单为准。 6、危险回收供应商对所列的危险废品发生业务变更,有责任及时通知德尔福。 7、危险回收供应商应了解并遵守德尔福文件《供应商环境管理期望》的内容和要求。  Buyer  Purchasing Manager  Managing Director 2021.4.30 Date 2021.4.30 Date  154-89 合同专用章 2021.4.30 SUPPLIER / 供应商 (法人代表/授权代表)			

供应商环境、职业健康与安全管理协议

为提高环境、职业健康与安全绩效，甲方提出如下环境、职业健康与安全管理要求，乙方表示充分理解、尊重并满足甲方的要求，经双方协商，一致达成如下协议

- 一、 甲方向乙方宣传环境、职业健康与安全方针，要求乙方在生产经营活动中严格遵守国家和地方的环境、职业健康与安全法律法规；
- 二、 甲方有权审查乙方是否具备安全生产条件或专业资质，有权查验乙方的生产经营范围、有关人员资格等，并有权监督、检查乙方的施工或作业安全，制止违章行为。
- 三、 乙方对本公司相关人员强化环境、职业健康与安全培训并考核合格，对本公司环境、职业健康与安全的行为，持续改进。
- 四、 乙方向甲方提供的设备，必须符合法律法规的要求，严禁使用国家明令淘汰的落后工艺设备，同时向甲方提供环境、职业健康与安全操作注意事项等相关资料。
- 五、 乙方向甲方提供的原辅材料和产品，必须符合法律法规及相关标准要求，严禁使用禁用物质，优化包装方式，推动可回收利用。
- 六、 乙方向甲方提供的危险化学品等危险材料，必须符合法律法规的要求，提供合规的最新版中文“材料安全技术说明书”、“安全标签”及必要的产品检测报告等材料。经营危险化学品的单位、车辆，驾驶、押运及装卸等相关人员必须具备相应的资格证书。
- 七、 乙方转移甲方危险废物等固体废物，必须符合法律法规的要求，经营危险废物等固体废物的单位、车辆，驾驶、押运及装卸等相关人员必须具备相应的资格证书。
- 八、 乙方在生产经营活动中，必须关注环境、职业健康与安全影响。并承诺：
 1. 建立健全环境、健康与安全生产组织机构，制定落实环境、健康与安全生产管理制度。
 2. 按法规要求取得环境、职业健康与安全评价、批复、验收和排污许可等行政许可。
 3. 产品设计时，节约能源、资源，相关物料符合法规和标准要求，推进循环利用。
 4. 减少废水、废气、噪声和固废的排放，对排放的污染物，严格按法规标准有效治理。
 5. 对产生的各种固体废物，按要求分类回收利用或者无害化处置。
- 九、 乙方在甲方场地内的施工等所有行为及活动，必须认真贯彻执行国家和地方环境、职业健康与安全生产法律、法规、规章，严格遵守甲乙双方的环境、职业健康与安全生产规章制度、安全操作规程，熟练掌握事故防范措施和事故应急处理预案等。
- 十、 乙方施工等经营活动前，认真检查确认安全操作规程、危险作业方案及应急救援预案等完善，人员资质和培训考核合格，作业环境、设备设施、工具和物料等完好。
- 十一、 乙方负责其承包项目范围内的安全生产管理工作，服从甲方对施工现场的安全生产管理，对甲方在安全检查过程中提出的问题和隐患，乙方必须按要求时限整改完毕。
- 十二、 乙方在甲方场地内发生安全、环境事故，乙方立即启动应急预案，在保障救援人员安全的情况下采取有效救援措施，同时，乙方立即向甲方报告，做好事故调查处理。
- 十三、 乙方在甲方场地内违反环境、职业健康与安全法规和甲方管理制度，给甲方造成经济、名誉等损失的，乙方赔偿甲方经济损失，恢复甲方名誉，甲方有权考核和追责。
- 十四、 其他事项：双方应承担安全生产法律、法规、规章等规定的相应法律义务及责任。
- 十五、 本协议为合同附件，有效期限与合同一致，与合同同时生效。

附件 5：危险处置单位资质

编号: 1 05226087

营业执照

(副本) (1-1)

统一社会信用代码 911103026804519047

名称 北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
住所 北京市北京经济技术开发区经海二路20号1幢、2幢
法定代表人 张胜
注册资本 1000万元
成立日期 2008年09月22日
营业期限 2008年09月22日至 2028年09月21日
经营范围 收贮、贮存HW02(医药废物)、HW03(废药物、药品)、HW06(废有机溶剂与含有机溶剂废物)、HW08(废矿物油与含矿物油废物)、HW09(油/水、烃/水混合物或乳化液)、HW11(精(蒸)馏残渣)、HW12(染料、涂料废物)、HW13(有机树脂类废物)、HW16(感光材料废物)、HW17(表面处理废物)、HW22(含铜废物)、HW29(含钒废物)、HW30(含镍废物)、HW31(含铅废物)、HW34(废酸)、HW35(废碱)、HW36(石棉废物)、HW49(其他废物、900-999-49除外)、HW50(废催化剂)、共18类(不含甲类危险化学品废物);(危险废物经营许可证有效期至2023年11月14日);普通货运(道路运输经营许可证有效期至2021年02月26日);技术开发、技术咨询;再生资源回收、批发(需经专项审批);仓储管理。(企业依法自主选择经营项目,开展经营活动;依法须经批准的项目,经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动;不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。)

本复印件编号: 2569-1122-DEFW
仅供北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司使用
有效期至: 自 2019 年 03 月 22 日
至 2020 年 04 月 20 日 过期无效

本复印件仅用于
不可用作其他用途

无公章无
北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司



在线扫码获取详细信息

登记机关



2019 年 01 月 24 日

提示: 每年1月1日至6月30日通过企业信用信息公示系统
报送上一年度年度报告并公示。

企业信用信息公示系统网址: qyxy.haie.gov.cn

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

危险废物经营许可证

(副本)

本夏印信號碼是：2569-1522-025FW
但應確係屬可開這本公發本在到發用
有款期限：自 2019 年 03 月 20 日
至 2020 年 04 月 30 日 逾期無效

编号: D11000027

法人名称：北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司

法定代表人：张胜

住所：北京经济技术开发区东区经海二路

2025年12月31日

北京市经济技术开发区东区二路



核准经营方式：收集、贮存、利用并

核准经营范围类别: HW02 (医药废物), HW03 (废

[illegible]

HW08 (废矿物油与含矿物油废物), HW09 (油/水、烃/

水混物或乳化液), HW11 (精(蒸)馏残渣); HW12 (梁

材料、染料废物)，HW13（有机树脂类废物），HW16（感光材料废物），HW17（表面外理废物）HW22（含铜废物）

HW29 (含汞废物, 仅限 900-023-29), HW31 (含铅废

物), HW34 (废酸), HW35 (废碱), HW36 (石棉废物);

HW49 (其他废物, 900-999-49 除外), HW50 (废催化剂)

共18类。(不含甲类危险化学品)并

核准经营规模：见附件

明 说

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营许可证资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力。正本和副本1由经营单位保存，正本应放在经营场所的醒目位置。副本2由发证机关存档。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外，任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起15个工作日内，向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别、新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营规模20%以上的，危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满，危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的，应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日向原发证机关申请续证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的，应当对经营设施、场所采取污染防治措施，并对未处置的危险废物作出妥善处理，并在20个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物，必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。转移危险废物应当遵守附件要求。

本公司印刷件仅限于
不可用作其他用途
无公 8. 字
北京 印刷字环印刷

发证机关: 北京市生态环境局
 发证日期: 2018年11月15日
 初次发证日期: 2018年11月15日

Nº 10236919

中华人民共和国

道路运输经营许可证

(副本)

京交运管许可货字 110112007489 号

证件有效期至 2022 年 12 月 12 日

2018

交通运输部
发证机关
(21)

业户名称: 北京市通县永升化工厂

地址: 北京市通州区潞庄镇柏庄村

经济性质: 集体联营

经营范围: 危险货物运输(3类)

道路运输经营许可证 5107-1502-DEFU

有效期: 自 2019 年 03 月 20 日 至 2020 年 04 月 30 日 过期无效



由 扫描全能王 扫描创建

附件 6：危险废物转移联单

10/11/2021

Report Show

导出Excel 

		危险废物转移联单							
		2021110000071837							
1. 批准转移决定文号		20211101201408				2. 应急联系电话		010-58081976	
第一部分 移出者填写									
3.1 单位名称（公章）		北京德尔福万源发动机管理系统有限公司							
3.2 地址		北京市北京经济技术开发区博兴路19号院							
3.3 联系人		尤元霞			3.4 联系电话		010-58081751		
4.1 运输单位		北京市通县永升化工厂							
2. 道路运输证号		110112007489			4.3 车辆号牌		京AKF260		
4.4 联系人		胥景利			4.3 电话		15117918073		
5.1 接受单位		北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司							
5.2 单位地址		北京经济技术开发区经海二路20号							
5.3 接受者危险废物经营许可证号		D11000027							
5.4 联系人		任立英			5.5 联系电话		010-67892849		
6 废物名称		废物代码	形态	接收量	性质	包装类型	包装数量	废物重量	单位
废助焊剂、废清洗剂等 废有机溶剂		900-402-06	L液态	0.112吨	反应性, 毒性, 易燃性	圆桶	8	0.1105	吨
7. 备注									
移出者声明：我申明，本转移联单填写的信息是真实的，正确的。拟转移危险废物已按照相关法律和标准确定了运输者和接受者，并进行了包装和标识。									
8.2 产生单位移出日期		2021.10.12			8.3 经办人签名		北京德尔福万源发动机管理系统有限公司		
第二部分 运输者填写									
9.1 运输单位接收日期		2021-10-12			9.2 经办人签名		北京市通县永升化工厂		
第三部分 接受者填写									
10.1 是否存在重大差异		否							
10.2 处理意见		接收							
10.3 利用处置方式		S收集			10.4 经办人签名		张衡		
10.5 日期		2021-10-12			10.7 接受者公章				

https://gfgl.meesc.cn/report_05/Report-ResultAction.do?token=b034a84e-146d-4844-a25c-6d51c3b8441e&userName=1110217691-2&reportId=5795... 1/1

		危险废物转移联单							
		2021110000044973							
1. 批准转移决定文号		20211101200397				2. 应急联系电话		010-58081976	
第一部分 移出者填写									
3.1 单位名称 (公章)		北京德尔福万源发动机管理系统有限公司							
3.2 地址		北京市北京经济技术开发区博兴路19号院							
3.3 联系人		尤元霞		3.4 联系电话		010-58081751			
4.1 运输单位		北京市通县永升化工厂							
4.2 道路运输证号		110112007489		4.3 车辆号牌		京AF260			
4.3 联系人		胥景利		4.3 电话		15117918073			
5.1 接受单位		北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司							
5.2 单位地址		北京经济技术开发区经海二路20号							
5.3 接受者危险废物经营许可证号		D11000027							
5.4 联系人		任立英		5.5 联系电话		010-67892849			
6 废物名称		废物代码		形态		接收量		性质	
废活性炭		900-039-49		S固态		0.754吨		毒性	
7. 备注									
8.1 移出者声明: 我申明, 本转移联单填写的信息是真实的, 正确的。拟转移危险废物已按照相关法律和标准确定了运输者和接受者, 并进行了包装和标识。									
8.2 产生单位移出日期		2021-7-12		8.3 经办人签名		北京德尔福万源发动机管理系统有限公司			
第二部分 运输者填写									
9.1 运输单位接收日期		2021-07-12		9.2 经办人签名		马永			
第三部分 接受者填写									
10.1 是否存在重大差异		否							
10.2 处理意见		接收							
10.3 利用处置方式		S收集		10.4 经办人签名		臧宏扬			
10.5 日期		2021-07-12		10.7 接受者公章		联单专用章			

		危险废物转移联单															
		2021110000058696															
1. 批准转移决定文号		20211101200397				2. 应急联系电话		010-58081976									
第一部分 移出者填写																	
3.1 单位名称(公章)		北京德尔福万源发动机管理系统有限公司															
3.2 地址		北京市北京经济技术开发区博兴路19号院															
3.3 联系人		尤元霞		3.4 联系电话		010-58081751											
4.1 运输单位		北京市通县永升化工厂															
4.2 道路运输证号		110112007489		4.3 车辆号牌		京AF260											
4.4 联系人		胥景利		4.3 电话		15117918073											
5.1 接受单位		北京鼎泰鹏宇环保科技有限公司															
5.2 单位地址		北京经济技术开发区经海二路20号															
5.3 接受者危险废物经营许可证号		D11000027															
5.4 联系人		任立英		5.5 联系电话		010-67892849											
6 废物名称		废物代码		形态		接收量		性质		包装类型		包装数量		废物重量		单位	
含铅锡渣		398-052-31		S固态		0.402 吨		毒性		其他		4		0.3855		吨	
7. 备注																	
8.1 移出者声明: 我申明, 本转移联单填写的信息是真实的, 正确的。拟转移危险废物已按照相关法律和标准确定了运输者和接收者, 并进行了包装和标识。																	
8.2 产生单位移出日期		2021.8.26				8.3 经办人签名		北京德尔福万源发动机管理系统有限公司									
第二部分 运输者填写																	
9.1 运输单位接收日期		2021-08-28				9.2 经办人签名		北京市通县永升化工厂									
第三部分 接受者填写																	
10.1 是否存在重大差异		否															
10.2 处理意见		接收															
10.3 利用处置方式		S 收集				10.4 经办人签名		张衡									
10.5 日期		2021-08-28				10.7 接受者公章		张衡									

附件 7：危险废物管理计划备案登记表

2021 危险废物管理计划备案登记表

备案编号：11012020210015

单位名称	北京德尔福万源发动机管理系统有限公司			
单位地址	北京市北京经济技术开发区博兴路19号院			
法定代表人	刘志伟	行业类型	制造业	
联系人/方式	尤元霞/010-58081751	邮箱	yuanxia.you@delphi.com	
危险废物名称及类别	废物类别	废物代码	废物名称	本年度计划产生量 (吨/年)
	HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物	900-402-06	废助焊剂、废清洗剂等废有机溶剂	1.5
	HW08废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	废检测液、废机油等废矿物油	9
	HW09油/水、烃/水混合物或乳化液	900-007-09	超声波清洗废液	7
	HW13有机树脂类废物	900-014-13	废树脂、废硬化剂等灌封材料	36
	HW29含汞废物	900-023-29	废含汞荧光灯管	0.2
	HW31含铅废物	398-052-31	含铅锡渣	4
	HW31含铅废物	900-052-31	废铅蓄电池	3
	HW49其他废物	900-039-49	废活性炭	4
	HW49其他废物	900-041-49	含有或沾染危废的废包装物、容器、过滤吸附介质	34
	HW49其他废物	900-047-49	实验室危险废物	1
计划委托利用/处置危险废物数量 (吨)		99.700000吨		
计划自行利用/处置危险废物数量 (吨)		0		
危险废物产生规模及数量 (吨)		10 吨/年-100 吨/年(含 100 吨)		
声明：所填写的管理计划内容是完整的、真实的和正确的。 单位负责人/法定代表人签名：  年 月 日 (企业公章)				
你单位上报的《危险废物管理计划》经形式审查，符合要求，予以备案。 年 月 日 (环保部门公章)				

附件 8：突发环境事件综合应急预案

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	北京德尔福万源发动机管理系统有限公司	机构代码	911103021021769121
法定代表人	刘效伟	联系电话	010-58081885
联系人	张楠	联系电话	13911049362
传 真	010-67884735	电子邮箱	nan.zhang@delphi.com
地址	北京市北京经济技术开发区博兴路19号院		
预案名称	突发环境事件综合应急预案		
风险级别	一般环境风险		
本单位于2016年11月签署发布了突发环境事件综合应急预案，现于2019年11月进行了修订，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。  预案制定单位（公章）			
预案签署人	刘效伟	报送时间	

突发环境 事件应急 预案备案 文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.突发环境事件综合应急预案及编制（修订）说明：环境应急预案（突发环境事件综合应急预案文本、签署发布批准页）；编制（修订）说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.突发环境事件风险评估报告； 4.突发环境事件应急资源调查报告； 5.突发环境事件应急预案评审意见表。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 年 月 日收讫，文件齐全，予以备案。  备案受理部门（公章） 2017年 12月 9日		
备案编号	110 115-2019-560-1		
报送单位			
受理部门 负责人		经办人	

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般 L、较大 M、重大 H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县**重大环境风险跨区域企业环境应急预案 2015 年备案，是永年县环境保护局当年受理的第 26 个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。

附件 9：检测报告

 ZHYC-BJ-38JL-01-A/1


160112050330
资质有效期至: 2022.10.11

检测报告

报告编号: Z2110156H

样品类别: 废气、噪声

委托单位: 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

受检单位: 北京德尔福万源发动机管理系统有限公司

签发日期: 2021 年 11 月 12 日

致环优创 (北京) 检测技术有限公司
(加盖检验检测专用章)



声明

- 1、检验检测报告未经审核、批准，未加盖“检验检测专用章”及报告骑缝章均为无效。
- 2、未经本单位书面同意，不得部分复制本检验检测报告，任何形式的转让、盗用、篡改均无效。
- 3、全文复制检验检测报告，未重新加盖“检验检测专用章”无效。
- 4、委托方对检测结果若有异议，请于收到报告之日起三个工作日内向本公司提出质量申诉。
- 5、除客户特别声明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。
- 6、送检样品的样品信息由客户提供，本报告不对送检样品的样品信息真实性及检测目的负责。送检样品检测只对来样负责。
- 7、客户领回样品用作其他用途的，造成人身伤害或其他损害的，本公司概不负责。

致环优创（北京）检测技术有限公司

地址：北京市朝阳区化工路51号

邮编：100022

检测报告

报告编号:Z2110156H

委托单位	北京德尔福万源发动机管理系统有限公司		
受检单位	北京德尔福万源发动机管理系统有限公司		
受检单位地址	北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼		
样品类别	废气		
采样日期	2021.10.27-2021.10.28	检测日期	2021.10.27-2021.11.04
检测类别	委托检测	检测环境	符合要求
检测项目	甲苯、非甲烷总烃（以 C 计）、颗粒物、铅及其化合物、锡及其化合物		
检测依据	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017 空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 777-2015		
所用主要仪器	气相色谱仪 (YS-B-25、YS-B-31)、电子天平 (YS-B-04)、电感耦合等离子体发射光谱仪 (YS-B-23)		
备注	—		
编制人	张洁		
审核人	史春雪		
批准人	张建新		
签发日期	2021.11.12		

检测结果

报告编号: Z2110156H

排放口名称	3#有机废气排放口			排放口编号	DA003		
净化设备名称/型号	—			净化方式	TA002 (活性炭吸附)		
投运日期	2012.11			排气筒高度(m)	15		
采样时间	2021.10.27			采样时间	2021.10.27		
	第一次	第二次	第三次		第一次	第二次	第三次
测点烟气温度(℃)	30.6	30.6	30.6	烟气平均流速(m/s)	5.99	5.38	5.84
烟气含湿量(%)	2.3	2.4	2.3	标干流量(m ³ /h)	29411	26407	28646
检测项目	排放浓度 (mg/m ³)			排放速率 (kg/h)			
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<2.2 \times 10^{-5}$	$<2.0 \times 10^{-5}$	$<2.1 \times 10^{-5}$	
非甲烷总烃 (以 C 计)	1.59	2.04	2.02	0.047	0.054	0.058	
采样时间	2021.10.28			采样时间	2021.10.28		
	第一次	第二次	第三次		第一次	第二次	第三次
测点烟气温度(℃)	30.6	30.3	30.8	烟气平均流速(m/s)	5.38	5.69	5.90
烟气含湿量(%)	2.1	2.2	2.2	标干流量(m ³ /h)	26501	28016	28994
检测项目	排放浓度 (mg/m ³)			排放速率 (kg/h)			
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	
甲苯	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<1.5 \times 10^{-3}$	$<2.0 \times 10^{-5}$	$<2.1 \times 10^{-5}$	$<2.2 \times 10^{-5}$	
非甲烷总烃 (以 C 计)	1.60	1.85	1.40	0.042	0.052	0.041	
备注	所测项目小于其检出限的污染物, 排放速率按其浓度检出限的一半计算。						

检测结果

报告编号: Z2110156H

排放口名称	2#焊接废气排放口			排放口编号			DA002		
净化设备名称/型号	——			净化方式			TA001（静电除尘）		
投运日期	2012.11			排气筒高度(m)			15		
采样时间	2021.10.27								
检测项目	颗粒物			铅及其化合物			锡及其化合物		
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
测点烟气温度(℃)	30.5	30.5	30.8	30.6	30.6	30.8	30.6	30.6	30.8
烟气含湿量(%)	2.2	2.1	2.3	2.2	2.1	2.3	2.2	2.1	2.3
烟气平均流速(m/s)	4.03	3.73	3.57	4.05	3.75	3.63	4.05	3.75	3.63
标干流量(m³/h)	6463	5989	5716	6493	6019	5812	6493	6019	5812
排放浓度（mg/m³）	2.2	2.4	2.3	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
排放速率（kg/h）	0.014	0.014	0.013	<6.5×10 ⁻⁶	<6.0×10 ⁻⁶	<5.8×10 ⁻⁶	<6.5×10 ⁻⁶	<6.0×10 ⁻⁶	<5.8×10 ⁻⁶
采样时间	2021.10.28								
检测项目	颗粒物			铅及其化合物			锡及其化合物		
	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
测点烟气温度(℃)	30.4	30.4	30.6	30.5	30.4	30.6	30.5	30.4	30.6
烟气含湿量(%)	2.2	2.3	2.5	2.2	2.3	2.5	2.2	2.3	2.5
烟气平均流速(m/s)	4.03	3.88	3.88	4.03	3.89	3.93	4.03	3.89	3.93
标干流量(m³/h)	6466	6219	6198	6464	6235	6278	6464	6235	6278
排放浓度（mg/m³）	2.2	2.3	2.3	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002
排放速率（kg/h）	0.014	0.014	0.014	<6.5×10 ⁻⁶	<6.2×10 ⁻⁶	<6.3×10 ⁻⁶	<6.5×10 ⁻⁶	<6.2×10 ⁻⁶	<6.3×10 ⁻⁶
备注	所测项目小于其检出限的污染物，排放速率按其浓度检出限的一半计算。								

检测报告

报告编号:Z2110156H

委托单位	北京德尔福万源发动机管理系统有限公司		
受检单位	北京德尔福万源发动机管理系统有限公司		
受检单位地址	北京经济技术开发区博兴路 19 号院 1 号楼		
样品类别	噪声		
采样日期	2021.10.27-2021.10.28	检测日期	2021.10.27-2021.10.28
检测类别	委托检测	检测环境	符合要求
检测项目	厂界噪声		
检测依据	工业企业厂界噪声排放标准 GB 12348-2008		
所用主要仪器	多功能声级计 (YS-A-22)、声校准器 (YS-A-49)、风速仪 (YS-A-50)		
备注	—		
编制人	张建新		
审核人	史春雪		
批准人	张建新		
签发日期	2021.11.12		

检测报告

报告编号:Z2110156H

检测项目	噪声	检测点数 (个)	4
天气	晴	测量期间风速 (m/s)	昼间: 1.6 夜间: 1.2
测点位置 (见附图)	测量时间 (2021.10.27)	测量值 L_{eq} (dB(A))	声源描述
1	13:03-13:04	59.4	厂房生产
2	13:08-13:09	60.7	厂房生产
3	13:16-13:17	60.6	厂房生产
4	13:19-13:20	58.7	厂房生产
1	22:01-22:02	51.6	厂房生产
2	22:07-22:08	50.8	厂房生产
3	22:21-22:22	51.7	厂房生产
4	22:27-22:28	53.2	厂房生产
备注		—	

检测项目	噪声	检测点数 (个)	4
天气	晴	测量期间风速 (m/s)	昼间: 1.4 夜间: 1.2
测点位置 (见附图)	测量时间 (2021.10.28)	测量值 L_{eq} (dB(A))	声源描述
1	13:02-13:03	63.3	厂房生产
2	13:11-13:12	61.7	厂房生产
3	13:17-13:18	62.0	厂房生产
4	13:25-13:26	60.6	厂房生产
1	22:02-22:03	54.4	厂房生产
2	22:09-22:10	52.6	厂房生产
3	22:20-22:21	52.3	厂房生产
4	22:24-22:25	51.9	厂房生产
备注		—	

附图

报告编号:Z2110156H

